



# + Catalogue Laboratoires Les ESSENTIELS 2020.

digital.line  
prosthetic.line  
esthetic.line



# Table des matières.

<b>digital.line</b>	<b>5-17</b>
Scanners de laboratoire	6-7
Sous-traitance	8-10
Machines à usiner 4 et 5 axes	11-12
Impression 3D	13
Disques Zircane	14-15
Fours de sintérisation	16
Matériaux à usiner	17
<b>prosthetic.line</b>	<b>19-24</b>
Ancrages pour implants CM LOC	20
Système Dalbo	21
Système Dolder	22
Composants prothétiques CM CONNECT	23-24
<b>esthetic.line</b>	<b>26-40</b>
Polymère hautes performances Pekkton®	27-28
Alliages dentaires précieux	29-30
Disilicate de lithium Creation LS Press	31
Dents et facettes composites Creopal	32-33
Dents en résine Creapearl II	34
Résine pour provisoires New Outline	35
Résine fausses gencives Acryline	36
Composites Anaxgum et Anaxblend	37-38
Technique d'injection	39-40
<b>Matériel de Laboratoire et Accessoires</b>	<b>42-47</b>
Fours à céramique Dekema	43
Générateurs de vapeur + Gamme NSK	44
Photopolymérisateurs	45
Dérocheuse à eau	45
Prise de teinte Smile Lite	46
Sélection Smile Line	47

## Introduction.

### Pourquoi ce titre: LES ESSENTIELS 2020 ?

Chez Cendres+Métaux, nous avons toujours privilégié les produits de QUALITE qui permettent à nos clients de réaliser des travaux à FORTE VALEUR AJOUTEE. Nous vous présentons donc la quintessence de notre offre, segmentée en trois gammes de base: **digital.line**, **prosthetic.line** et **esthetic.line**, le tout complété par nos matériels et accessoires exclusifs pour les mettre en oeuvre.

Notre offre "Numérique" 2020 met très clairement l'accent sur l'implantologie avec en tête de gondole le scanner Imetric L2i et notre nouvelle alliance avec la Société Panthera Dental, leader technologique en prothèse implantaire vu les brevets qu'elle possède et le nombre illimité de plateformes d'implants dont elle peut usiner des connectiques "conformes à l'original". Plus de 570 connexions usinées à ce jour (dont 370 à puits de vis angulés) et il ne tient qu'à vous que ce nombre augmente.

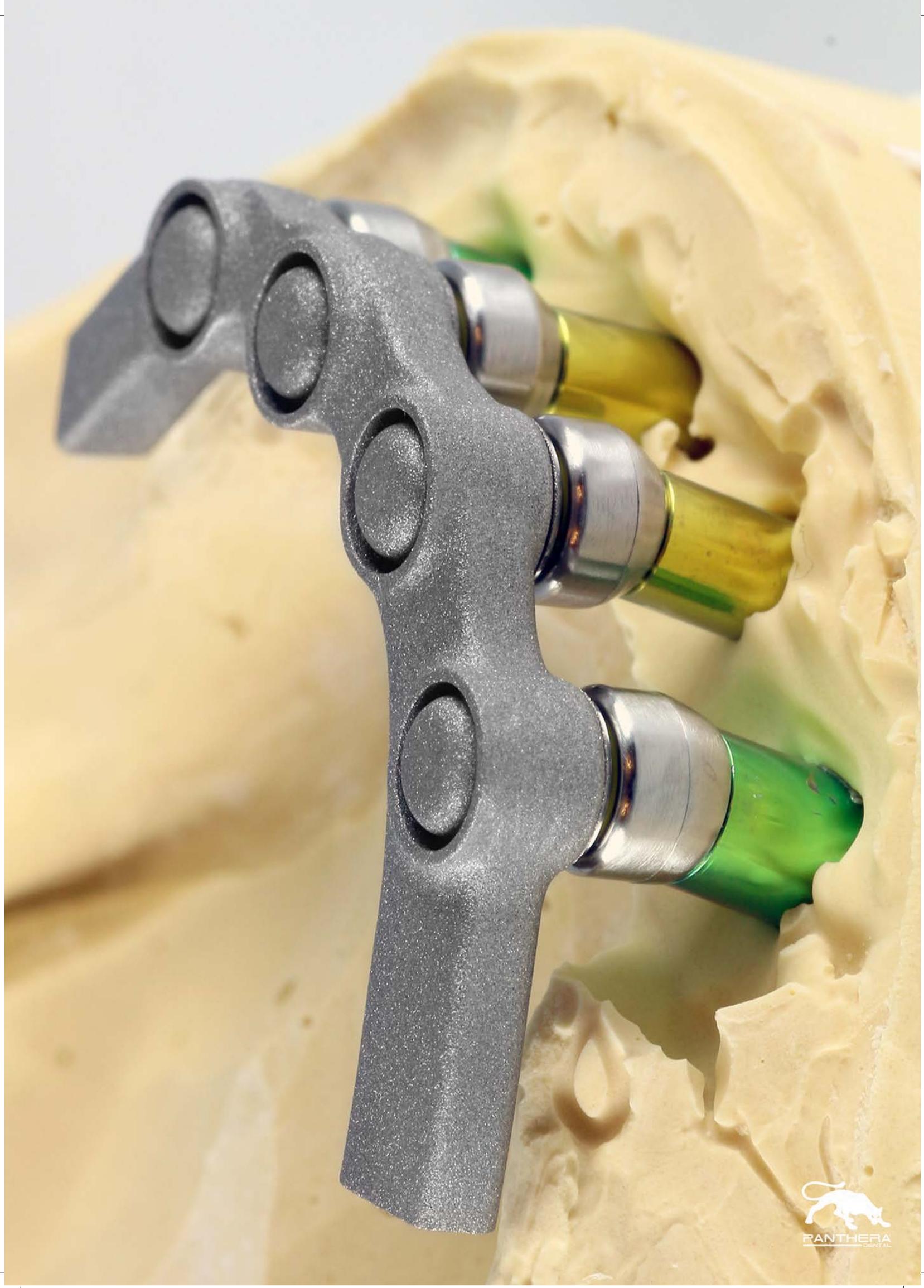
En toute logique, notre gamme de composants prothétiques se compose de certains attachements implantaires exclusifs Cendres+Métaux dont la qualité de conception et de fabrication n'est plus à démontrer, ainsi que de pièces d'acastillage compatibles avec les principales marques du marché.

Enfin, le rendu esthétique étant notre but ultime à tous, nous vous proposons d'adopter des produits d'exception que sont la nouvelle céramique Creation LS (di-silicate de lithium) ou encore les composites de la gamme Anaxdent, de plus en plus populaires en implantologie. A ce sujet, nous comptons bien tordre le cou aux préjugés qui veulent que le composite soit trop fastidieux à monter en vous présentant notre technique d'injection en moufle.

Pour clore cette introduction, nous ne saurons trop vous conseiller de vous attarder sur nos fours à céramique exclusifs Dekema Oral Design, ou encore notre sableuse "à eau" Atlantis, particulièrement adaptée au dérochage sans risque des cylindres de céramique pressée.

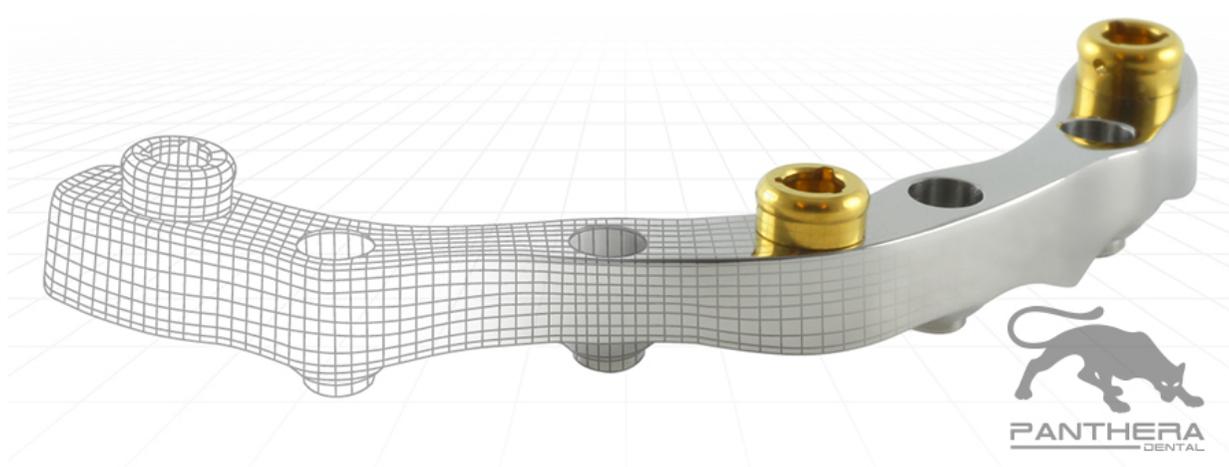
**BONNE LECTURE !**

*Catalogue général contenant des dispositifs médicaux marqués CE, non pris en charge par les organismes de santé. Pour plus de détails, demandez nos brochures individuelles disponibles pour la plupart de nos familles de produits. Photos non-contractuelles.*



## + digital.line

Scanners de laboratoire.  
Sous-traitance.  
Machines à usiner 4 et 5 axes.  
Imprimante 3D.  
Fours de sintérisation.  
Matériaux à usiner.



Distribué par :

**C** CENDRES<sup>+</sup>  
MÉTAUX  
Medtech

## Scanners de laboratoire.

Cendres+Métaux a choisi de s'adjoindre les services et l'expertise d'un partenaire d'exception: Imetric. Le fabricant suisse de scanners est en effet réputé depuis de nombreuses années pour sa qualité de fabrication et pour la précision de son système de scannage.

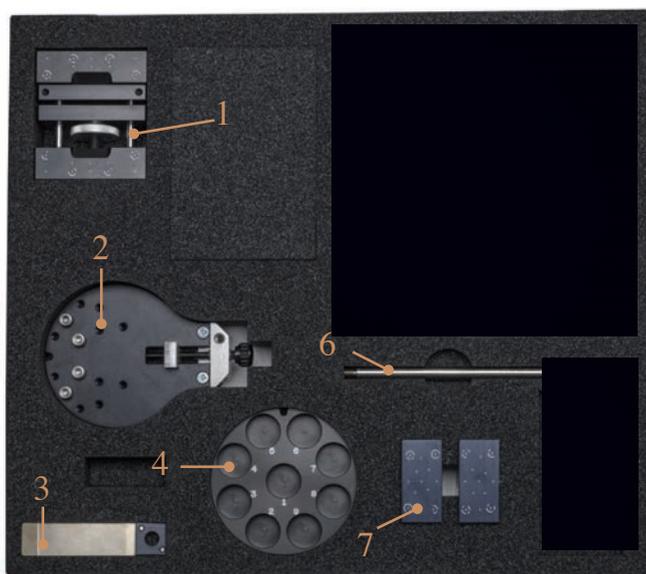
Les dernières options développées permettent l'intégration des fichiers d'empreintes numériques sous Exocad ainsi que le scannage direct des empreintes traditionnelles.

### Nouveaux scanners de laboratoire série L2

- Scanner lumière blanche structurée à décalage de phase hétérodyne combinée à la photogrammétrie.
- 2 axes de scannage.
- Plateau multi-die + arcades 8 à 8.
- Articulateur virtuel en option.
- Diverses Bibliothèques de dents.
- Couronnes, bridges, inlays, onlays, facettes.
- Options Exocad: consulter la liste ci-contre.
- Calibration automatique.
- Evolutif: le laboratoire peut monter en gamme (L2, L2a, L2i) à partir de son scanner de base.
- Fonctionne sous Exocad
- Temps de scannage amélioré
- Précision optimale (5 microns) pour la réalisation de prothèses surimplants passives de longue portée (modèle L2i).
- Scannage des empreintes possible sous certaines conditions.
- Scanners livrés avec un coffret d'accessoires complet.

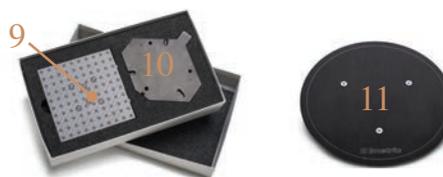


**exocad**



#### Accessoires

- 1 Support d'empreinte
- 2 Support de modèle
- 3 Pince pour antagoniste (à glisser dans la colonne 6)
- 4 Plateau Multidie
- 6 Colonne support pour pince à antagoniste
- 7 Calibrateur d'articulateur (haut & bas)
- 9 Plaque de calibration
- 10 Support de plaque de calibration
- 11 Support de modèle universel (120mm)



Imetric a repensé sa gamme de scanners, désormais articulée autour de la série évolutive L2.

	L2	L2a	L2i
<b>Domaines d'application de base</b>	Couronnes + bridges +	facettes + inlays/onlays	modélisés sous Exocad
<b>en option</b>	–	Piliers unitaires	Bridges sur implants
<b>Calibration</b>	Auto	Auto	Avancée
<b>Gestion de la température</b>	Non	Non	Oui
<b>Positionnement séquentiel des implants</b>	Non	Oui	Oui
<b>Précision du positionnement des implants</b>		15 µm	5 µm
<b>Orthodontie</b>	Selon module logiciel choisi		
<b>Partielles, Prothèse amovible</b>	Oui, avec logiciel spécifique		
<b>Scannage des empreintes</b>	Possible avec le support d'empreinte (1) et le support universel (11)		
<b>Temps de numérisation</b>	30 s		
<b>Informatique</b>	PC en option: nous consulter pour les spécifications		
<b>Bibliothèques Cendres+Métaux</b>	Localisateurs pour implantologie unitaire ou multiple, Ti-bases, Aurum bases.		
<b>Possibilités d'upgrade</b>	Vers L2a	Vers L2i	
<b>Accessoires de base</b>	2, 3, 4, 6, 9, 10 et 11		
<b>Accessoires en option</b>	1 et 7		

## exocad Modules proposés en laboratoire\*

Distribué par :



- **Module implant:** piliers unitaires et bridges sur implants.
- **Module barres:** conception avancée de barres sur implants ou sur moignons naturels.
- **Model Creator:** création de modèles à partir d'empreintes dentaires numériques (module autonome).
- **Bite Splint:** conception de gouttières.
- **Provisionnal:** conception de bridges et d'unitaires provisoires.
- **PartialCAD:** création de stellites.
- **FullDenture:** conception de prothèses totales (module autonome).
- **TrueSmile:** rendu réaliste (teintes et couleurs) des restaurations simulées à l'écran.
- **Virtual Articulator:** simulation des mouvements de la mâchoire tenant compte de l'occlusion dynamique.
- **JawMotion Import:** importation des mouvements de la mâchoire depuis les appareils de mesure appropriés.
- **DICOM Viewer:** visualisation des données Voxel CT pendant la conception.
- **Smile Creator:** smile design assisté par ordinateur (module autonome). Possibilité de combiner des photos du patient avec la modélisation 3D.
- **Tooth Library:** bibliothèques de dents (Wiedman).
- **Nesting** (inc. In-CAD nesting): disposition des éléments en vue de leur fabrication.

(\* Terminologie Anglophone pour faciliter les recherches de correspondance sur [www.exocad.com](http://www.exocad.com).

# Sous-traitance Laboratoires. L'offre Cendres+Métaux.

Cendres+Métaux a scindé son offre en deux segments: (1) les armatures de prothèse conventionnelle ou "simple", réalisée dans son centre de fabrication propre, et (2) la prothèse complexe multi-implants.

## Armatures et chapes proposées:

- Armatures et chapes en zircone blanche.
- Armatures et chapes en zircone pré-teintée avec différents niveaux de translucidité.
- Réalisations unitaires ou petits bridges monolithiques en zircone haute-translucidité mono-couche ou multi-couches.
- Chapes et armatures en CoCr réalisées par frittage laser - finition: découpé - sablé.
- Chapes et armatures en Pekkton ivory (PEKK), sur dents naturelles ou sur Ti-bases.
- Chapes et armatures en PMMA.
- Chapes et armatures en cire.
- Chapes en di-silicate de lithium.

**PRINTEMPS 2020:** piliers d'implants unitaires en titane ou CoCr à partir de premills CM Connect.  
**ETE 2020:** impression de modèles à partir de fichiers STL.

## Exemples de réalisations.

1. Bridge Pekkton® ivory sur bases titane.
2. Bridge Zircone sur dents naturelles.
3. Frittage laser.
4. Couronne en di-silicate de lithium.
5. Pilier d'implant unitaire réalisé à partir d'un premill.



Pour réaliser vos travaux, nous mettons en oeuvre les meilleurs matériaux et matériels:



- Disques ZirValue
- Premills CM Connect
- PMMA Anaxdent
- Pekkton ivory
- Usineuses VHF
- Fours Dekema

# Implantologie : un partenaire de choix.

## NOUVEAU



Lorsque deux leaders technologiques en implantologie allient leurs forces, c'est le CLIENT qui en ressort gagnant ! **Cendres+Métaux**, fabricant d'implants et de composants implantaires pour les marques les plus prestigieuses a choisi de s'associer à **Panthera Dental** pour proposer à sa clientèle de laboratoires un éventail de prestations de sous-traitance jusqu'alors peu accessibles et d'un niveau de qualité et de précision rarement égalé.



*Puits de vis angulés brevetés Panthera Dental avec utilisation de la vis d'implant originale.*



Profitez des avantages d'une collaboration internationale avec Cendres+Métaux.

### Centre d'usinage Panthera de Québec, Canada:

Armature de prothèses sur implant transvissées en titane, chrome-cobalt, zircone, Pekkton® ou PMMA.

**Catalogue de réalisations:** [www.pantheradental.com](http://www.pantheradental.com)

### Centre d'usinage de Cendres+Métaux:

Armatures sur dents naturelles en zircone, Pekkton®, chrome-cobalt, PMMA, Cire.

**PRINTEMPS 2020:** piliers d'implants unitaires.

### Cellule CAD/CAM

Cendres+Métaux France  
Lu.-Ve. 8h30-12h30 13h30-17h30  
Tél. direct: 06 09 38 19 58  
Courriel: [digsol@cmdental.fr](mailto:digsol@cmdental.fr)  
Gestion des fichiers STL: [www.digsol-cmdental.fr](http://www.digsol-cmdental.fr)

### Illustration



Barre Diamart<sup>MC</sup>



Double structure Zircone+Pekkton®

**Note:** Pour profiter d'un nombre illimité de plateformes d'implants avec une précision ultime, l'envoi du modèle au centre d'usinage peut être nécessaire selon la nature de la prothèse demandée.

### Flexibilité

En tant que client, vous travaillez en étroite collaboration avec des prothésistes expérimentés dont la priorité est de répondre à vos exigences.

### Des possibilités illimitées

Nous maîtrisons le processus complet et nous offrons un service de scannage, de conception et de fraisage individuel.

Avec sa technologie de scannage et ses logiciels propres, Panthera Dental propose un nombre illimité de plateformes implantaires. **Plus de 570 connexions différentes usinées à ce jour !**

### Longévité

Notre longue expérience dans le développement de solutions prothétiques garantit une relation commerciale à long terme profitable.

### Qualité d'ajustage

Notre précision d'ajustage garantit une assise sans tension sur chaque implant. Tous nos travaux bénéficient de finitions manuelles (excepté le frittage laser).

### Exclusivité

Panthera Dental propose des design de barres et de bridges protégés par brevet et donc uniques sur le marché.

### Fiabilité

Cendres+Métaux offre les normes de qualité les plus élevées en termes de garantie pour la prothèse ainsi que les composants d'implant\*.

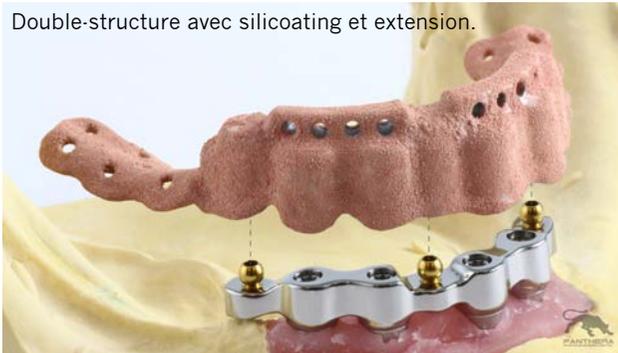
\* A concurrence de 1'000€ par implant (inc. prothèse). Possibilité d'émission de certificats de "conformité à l'original" sur demande.

# Exemples de réalisations.

Distribué par :



Double-structure avec silicoating et extension.



Barre Dolder avec cavaliers Cendres+Métaux.



Barre fraisée en zircone.



Barre fraisée en titane avec attachements.



Barre Hader.



Barre intégrée.



Barre Montréal sablée.



Bridge CoCr Copywax.



Barre Lock'N Release pour patients à dextérité réduite.



Double-structure RE Bourke.



**NOUVEAU**

## Usineuses compactes 4 axes.

Distribué par:



En 2020, Cendres+Métaux lance deux nouvelles usineuses compactes 4 axes présentant diverses options. Toujours plus compactes et toujours plus rapides, ces machines à usiner s'adaptent à la configuration de votre laboratoire et à votre budget.

### Z4: PC et compresseur intégrés

- Fraisage et usinage en Ultra-HD.
- Excellente qualité industrielle.
- Précision de répétition de 3 µm.
- Broche haute fréquence électrique atteignant 100.000 trs/min.
- Irrigation à l'eau claire – aucun additif nécessaire.
- Changeur automatique pour six outils.
- Garantie exceptionnelle de 24 mois.
- 38 matériaux pour les blocs de 20 fabricants.
- >190 piliers implantaires en titane de 11 fabricants.
- Compatible avec tous les scanners et les logiciels CAD les plus courants.
- PC intégré avec écran tactile et WLAN.
- Compresseur intégré.



### Options communes Z4 + N4+

- **Usinage de premills** (supports en option).
- **Irrigation sans additif.**



### N4+

- Broche développant une puissance de 800 W à 80.000 trs./min.
- Nouveau système de pompe séparé à durée de vie augmentée à l'arrière du réservoir.
- Réservoir d'eau détachable.
- Irrigation à l'eau claire.
- Webcam pour la maintenance intégrée.
- Connexion Ethernet.
- Mise en tampon et temps de calcul améliorés.
- Porte en façade facile d'usage.
- Accepte des disques/blocs jusqu'à 45mm d'épaisseur.
- Nouveau changeur d'outils.



## NOUVEAU Machines à usiner 5 axes

Pour les laboratoires présentant une production multi-matériaux importante, à sec ou sous irrigation, Cendres+Métaux propose ses nouveaux modèle **K5+ et S5**, digne successeur de la fameuse S2 utilisée avec succès dans de nombreux centres d'usinage.



### K5+

- 5 axes.
- Axe amélioré: +/- 35 degrés.
- Travail sur 16 outils. Changeur d'outils automatique.
- Gestion automatique de l'alimentation en air comprimé.
- Usinage de disques 98,5 mm.
- Intégration possible de supports de pre-mills ou de blocs compacts.
- Technologie DirectDisc permettant de fixer les disques à usiner facilement et sans tensions.
- Ioniseur intégré pour neutraliser l'électricité statique résiduelle des matériaux et faciliter le nettoyage.
- Circulation de l'air améliorée.
- Caméra intégrée pour faciliter la maintenance.
- Connexion internet directe par câble ethernet.



### S5

#### La Star des laboratoires et des centres d'usinage.

Véritables machine à usiner semi-industrielle fonctionnant simultanément sur 5 axes. Grâce à leur axe secondaire (axe B) qui offre une plage de rotation de  $\pm 30$  degrés, les contre-dépouilles peuvent être fraisées facilement.

#### Améliorations apportées au modèle 2020

- 3 ioniseurs intégrés pour fixer les matériaux et faciliter le nettoyage par aspiration directe.
- Nouveaux composants plus robustes.
- Technologie DirectDisc permettant de fixer les disques à usiner facilement et sans tensions. Pas de maintenance utilisateur particulière.
- Bloc d'alimentation renforcé 48 V.
- Nouveau mécanisme de fermeture de la porte frontale plus robuste.
- La carrosserie peut être déposée sans démonter de composants.



Distribué par :



## NOUVEAU

# Système de pressée numérique par impression 3D.



Réputé pour la qualité de ses fours à céramique, conventionnels ou de pressée, le fabricant Allemand a combiné son savoir-faire en la matière à la technologie de l'impression 3D pour créer la pressée numérique.

## Chaîne de fabrication



1

Scannez (ou importez un fichier d'empreinte numérique).



2

Modélisez la chape ou le bridge à presser.



3

Laissez le logiciel trix CAD mettre en place les objets à presser de manière optimale.



4

Imprimez vos chapes en résine calcinable avec tiges de pressée et supports pour pistons pré-dimensionnés.



5

Mettez en revêtement en utilisant au besoin le système multi-pistons trix Press.



6

Pressez (four 654i connectable au système), vos chapes sont prêtes.

Distribué par :



# Disques Zircone.



Cendres+Métaux propose une nouvelle gamme complète de disques Zircone **ZirValue** avec différents niveaux de translucidité pour une utilisation en « Full » ou comme matériau d'armature. Mono-couche ou multi-couches / multi-duretés, ils sont proposés en cohérence avec le teintier VITA® Classic.



Distribué par :



## Nomenclature des disques

ZirValue	HighTrans	SuperTrans	TopTrans	TopTrans One	Multi5.Post	Multi5.Ant
	Blanc	Blanc	Blanc	Préteinté x 16	Multi x 6	Multi x 6
<b>Teintes disponibles</b>		Préteinté x 16 Multi x 7	Multi x 7	Multi x 7		
Résistance (min. Mpa)*	1 200	1 200	600	1 000	800 - 1 100	600 - 900
Translucidité (1mm)*	39%	43%	49%	47%	44-47%	46-49%
T°C de sintérisation	1 530	1 530	1 450	1 480	1 480	1 480
Applications	Chapes	Full	Chapes/Full	Chapes/Full	Chapes/Full	Chapes/Full
Portée	Arcades comp.	Arcades comp.	Max. 4 élts.	Max. 4 élts.	Max. 4 élts.	Max. 4 élts.

### Disques blancs Haute translucidité

HT W U98-10	HiTrans	Disque blanc Haute translucidité	98 x 10
HT W U98-12	HiTrans	Disque blanc Haute translucidité	98 x 12
HT W U98-14	HiTrans	Disque blanc Haute translucidité	98 x 14
HT W U98-16	HiTrans	Disque blanc Haute translucidité	98 x 16
HT W U98-18	HiTrans	Disque blanc Haute translucidité	98 x 18
HT W U98-20	HiTrans	Disque blanc Haute translucidité	98 x 20
HT W U98-22	HiTrans	Disque blanc Haute translucidité	98 x 22
HT W U98-25	HiTrans	Disque blanc Haute translucidité	98 x 25

### Disques blancs Super Haute translucidité

ST W U98-10	SuperTrans	Disque blanc Super Haute translucidité	98 x 10
ST W U98-12	SuperTrans	Disque blanc Super Haute translucidité	98 x 12
ST W U98-14	SuperTrans	Disque blanc Super Haute translucidité	98 x 14
ST W U98-16	SuperTrans	Disque blanc Super Haute translucidité	98 x 16
ST W U98-18	SuperTrans	Disque blanc Super Haute translucidité	98 x 18
ST W U98-20	SuperTrans	Disque blanc Super Haute translucidité	98 x 20
ST W U98-22	SuperTrans	Disque blanc Super Haute translucidité	98 x 22
ST W U98-25	SuperTrans	Disque blanc Super Haute translucidité	98 x 25

### Disques Super Haute translucidité 16 teintes VITA

ST A1 U98-12	SuperTransShade	Disque teinte VITA Super Haute translucidité	98 x 12
ST A1 U98-14	SuperTransShade	Disque teinte VITA Super Haute translucidité	98 x 14
ST A1 U98-16	SuperTransShade	Disque teinte VITA Super Haute translucidité	98 x 16
ST A1 U98-18	SuperTransShade	Disque teinte VITA Super Haute translucidité	98 x 18
ST A1 U98-20	SuperTransShade	Disque teinte VITA Super Haute translucidité	98 x 20
ST A1 U98-22	SuperTransShade	Disque teinte VITA Super Haute translucidité	98 x 22
ST A1 U98-25	SuperTransShade	Disque teinte VITA Super Haute translucidité	98 x 25

## Disques blancs Ultra Haute translucidité

TT W U98-10	TopTrans	Disque blanc Ultra Haute translucidité 98 x 10
TT W U98-12	TopTrans	Disque blanc Ultra Haute translucidité 98 x 12
TT W U98-14	TopTrans	Disque blanc Ultra Haute translucidité 98 x 14
TT W U98-16	TopTrans	Disque blanc Ultra Haute translucidité 98 x 16
TT W U98-18	TopTrans	Disque blanc Ultra Haute translucidité 98 x 18
TT W U98-20	TopTrans	Disque blanc Ultra Haute translucidité 98 x 20

## Disques Super Haute translucidité Multicouches (7 teintes A1/A2/A3/A3.5/B1/B2/C2)

TT MU A1 U98-12	TopTrans Multi	Disque Ultra Haute translucidité Multicouche 98 x 12
TT MU A1 U98-14	TopTrans Multi	Disque Ultra Haute translucidité Multicouche 98 x 14
TT MU A1 U98-16	TopTrans Multi	Disque Ultra Haute translucidité Multicouche 98 x 16
TT MU A1 U98-18	TopTrans Multi	Disque Ultra Haute translucidité Multicouche 98 x 18
TT MU A1 U98-20	TopTrans Multi	Disque Ultra Haute translucidité Multicouche 98 x 20

## Disques Ultra Haute translucidité ONE 16 teintes VITA + BL1 + BL2

ONE A1 U98-12	TopTrans-ONE	Disque teinte VITA Ultra Haute translucidité (ONE) 98 x 12
ONE A1 U98-14	TopTrans-ONE	Disque teinte VITA Ultra Haute translucidité (ONE) 98 x 14
ONE A1 U98-16	TopTrans-ONE	Disque teinte VITA Ultra Haute translucidité (ONE) 98 x 16
ONE A1 U98-18	TopTrans-ONE	Disque teinte VITA Ultra Haute translucidité (ONE) 98 x 18
ONE A1 U98-20	TopTrans-ONE	Disque teinte VITA Ultra Haute translucidité (ONE) 98 x 20
ONE A1 U98-22	TopTrans-ONE	Disque teinte VITA Ultra Haute translucidité (ONE) 98 x 22
ONE A1 U98-25	TopTrans-ONE	Disque teinte VITA Ultra Haute translucidité (ONE) 98 x 25

## Disques Ultra Haute translucidité Multicouches ONE (7 teintes A1/A2/A3/A3.5/B1/B2/C2)

ONE ML A1 U98-12	Multi5.Ant	Disque Ultra Haute translucidité Multicouche (ONE) 98 x 12
ONE ML A1 U98-14	Multi5.Ant	Disque Ultra Haute translucidité Multicouche (ONE) 98 x 14
ONE ML A1 U98-16	Multi5.Ant	Disque Ultra Haute translucidité Multicouche (ONE) 98 x 16
ONE ML A1 U98-18	Multi5.Ant	Disque Ultra Haute translucidité Multicouche (ONE) 98 x 18
ONE ML A1 U98-20	Multi5.Ant	Disque Ultra Haute translucidité Multicouche (ONE) 98 x 20

## Disques Ultra Hte. translucidité esthétiques Multi5.Ant (9 teintes BL1/BL2/A1/A2/A3/A3.5/B1/B2/C2)

M5A A1 U98-12	Multi5.Ant	Disque Explore Multi5.Ant 98 x 12
M5A A1 U98-14	Multi5.Ant	Disque Explore Multi5.Ant 98 x 14
M5A A1 U98-16	Multi5.Ant	Disque Explore Multi5.Ant 98 x 16
M5A A1 U98-18	Multi5.Ant	Disque Explore Multi5.Ant 98 x 18
M5A A1 U98-20	Multi5.Ant	Disque Explore Multi5.Ant 98 x 20

## Disques Ultra Hte. translucidité esthétiques Multi5.Post (7 teintes A1/A2/A3/A3.5/B1/B2/C2)

M5P A1 U98-12	Multi5.Post	Disque Explore Multi5.Post 98 x 12
M5P A1 U98-14	Multi5.Post	Disque Explore Multi5.Post 98 x 14
M5P A1 U98-16	Multi5.Post	Disque Explore Multi5.Post 98 x 16
M5P A1 U98-18	Multi5.Post	Disque Explore Multi5.Post 98 x 18
M5P A1 U98-20	Multi5.Post	Disque Explore Multi5.Post 98 x 20



- **Multi5.Ant** résistance et translucidité adaptées aux antérieures.
- **Multi5.Post** résistance et translucidité adaptées aux antérieures.

## Fours de sintérisation DEKEMA – Une question de résistance\*.

Les résistances en carbure de silicium présentes sur les fours DEKEMA garantissent une haute précision de la température ( $\pm 0,50-0,75^\circ\text{C}$ ). Elles empêchent considérablement la pollution de la chambre et donc la contamination des éléments à sintériser.

### Nouvelle Electronique : Finition «i» Disponible sur les modèles 664 et 674

- Noir mat ou argenté
- Interface Web intégrée
- Nouvel écran tactile couleur
- Connexion internet intégrée pour maintenance à distance.



#### Caractéristiques communes

- Résistances en carbure de silicium réduisant au maximum la pollution émanant des liquides de teintage utilisés avec la zircone. Ce type de résistance permet une meilleure répartition de la chaleur et donc une sintérisation « ouverte », sans couvrir les éléments.
- Grand écran tactile couleur (sauf  $\mu\text{SIC}$ ).
- 200 programmes.
- Programme rapide a/c de 90 mn (selon matériau).

- Autodry® : précision et rapidité de sintérisation, de refroidissement et de séchage.
- Option Software Package : gestion à distance par PC, smartphone ou tablette et interaction directe avec le serveur Dekema pour accéder aux programmes et effectuer divers diagnostics.
- Calibration de haute précision par anneau pyrolytique.
- Contrôle de la température par deux thermocouples en platine/platine rhodié pour une plus grande précision.



#### AUSTROMAT® 664i®

- Four haute-température jusqu'à  $1'560^\circ\text{C}$ .
- Frittage, glaçage et cristallisation en atmosphère propre.
- Programmes de cycles courts.
- Peut contenir des bridges de 6 éléments ou jusqu'à 20 éléments unitaires.
- Deuxième plateau de cuisson en option.



#### Dekema $\mu\text{sic}$

Le four Dekema  $\mu\text{sic}$  offre le même niveau de qualité haut de gamme que le Basic, mais sa capacité de traitement est nettement supérieure puisque sa chambre peut accueillir plus de 100 éléments. Il s'adresse donc en priorité aux centres d'usinage qui ne peuvent pas se permettre le moindre compromis qualitatif et qui ont besoin de productivité. Qui peut le plus peut le moins ! Dekema  $\mu\text{sic}$  apportera également toute satisfaction aux grands laboratoires qui travaillent en majorité la zircone.

- 3 résistances.
- Température max :  $1\ 600^\circ\text{C}$ .



#### AUSTROMAT® 674i®

- Four haute-température jusqu'à  $1'560^\circ\text{C}$ .
- Frittage, glaçage et cristallisation en atmosphère propre.
- Programmes de cycles courts.
- Peut contenir des bridges complets ou jusqu'à 40 éléments unitaires.
- Deuxième plateau de cuisson en option.

\* Les programmes courts/rapides sont déconseillés par le fabricant car ils sollicitent les résistances de manière intense. Les résistances des fours de sintérisation (haute température) ne sont pas couvertes par la garantie du fabricant.

\* Programmes rapides possibles mais à utiliser avec parcimonie. Le préchauffage et le pré-séchage des éléments teintés ainsi que la longueur des cycles ont un impact significatif sur la durée de vie des résistances. Les programmes rapides entament davantage cette durée de vie que les

programmes longs tandis que le préchauffage et le pré-séchage protègent les résistances. Pour ces raisons, les résistances ne sont pas couvertes par la garantie du fabricant.

## Disques en matériaux de synthèse

### Disques en polymère hautes performances Pekkton®.

Si Pekkton® trouve sa véritable valeur ajoutée en implantologie de par sa souplesse et le confort de port qu'il procure au patient, c'est également un produit du quotidien avec lequel il est possible de réaliser : des couronnes, des bridges, des inlay, des onlays.

Disques en polymère haute performance Pekkton® ivory	Épaisseur
98 mm ou 95 mm (Zirkonzahn®)	16 mm
98 mm ou 95 mm (Zirkonzahn®)	20 mm
98 mm ou 95 mm (Zirkonzahn®)	24 mm



Disponible en 98 mm et format Zirkonzahn®

### Autres disques à usiner Anaxdent.

Anaxdent propose une gamme esthétique et complète de disques en PMMA. Le fleuron de la marque : la PMMA multicouche, souvent considérée comme trop belle pour des provisoires. Et, en moins, satisfaire son client praticien et ses patients ne peut être que positif !

Disques PMMA 98 mm			
A1	12 mm	16 mm	20 mm
A2	12 mm	16 mm	20 mm
A3	12 mm	16 mm	20 mm
AB (Bleach)	12 mm	16 mm	20 mm
Clear et monocouche A1 et B1, uniquement			20 mm
Rose clair, medium, foncé et brun, uniquement			25 mm

Disques compatibles Ceramill® Amann Girrbach®		
A1	13 mm	20 mm
A2	13 mm	20 mm
A3	13 mm	20 mm
AB (Bleach)	13 mm	20 mm
Clear et monocouche A1 et B1, uniquement		20 mm
Rose clair, medium, foncé et brun, uniquement		25 mm

Disques 95 mm, compatibles Zirkonzahn®		
A1	12 mm	20 mm
A2	12 mm	20 mm
A3	12 mm	20 mm
AB (Bleach)	12 mm	20 mm
Clear et monocouche A1 et B1, uniquement		20 mm
Rose clair, medium, foncé et brun, uniquement		25 mm

### Disques en cire grise Anaxdent

Épaisseur unique : 20 mm

Diamètre 98 mm

Diamètre 95 mm Zirkonzahn®

Gabarit Amann Girrbach®

Boîtes MA à usiner (vendus par 6)  
Compatibles Cerec – Sirona – Dentsply®

A1	40 mm
A2	40 mm
A3	40 mm
AB	40 mm



Distribué par :





## + **prosthetic.line**

Ancrages pour implants CM LOC®

Système Dalbo®

Système Dolder®

Composants prothétiques CM CONNECT®



# CM LOC®.

Ancrage supraradicaire cylindrique rétentif, rigide.

## Caractéristiques

Le CM LOC® peut être utilisé pour les situations cliniques suivantes :

**Partie mâle secondaire CM LOC® :**  
Ancrage des prothèses dentaires hybrido-portées amovibles sur implants.

**CM LOC® CAD/CAM Retention Element :**  
Comme élément de maintien supplémentaire sur les barres dentaires usinées CAD/CAM.

**CM LOC® partie mâle E/C :**  
Prothèses dentaires amovibles à support hybride sur coiffes à tenon radicaire en combinaison avec le système spécifique de parties femelles CM LOC®.

**Partie mâle :**  
**Partie mâle secondaire / partie mâle CM LOC® :**

Ancrage de prothèses mandibulaires sur 2 implants ou plus / coiffes à tenon radicaire.

**Partie mâle :**  
**Partie mâle secondaire / partie mâle CM LOC® :**  
Ancrage de prothèses maxillaires sur 4 implants ou plus / coiffes à tenon radicaire.

**CM LOC® CAD/CAM Retention Element :**  
Comme élément de maintien supplémentaire sur les barres dentaires usinées CAD/CAM.

Pour de plus amples informations sur CM LOC®, consultez le site [www.cmloc.ch](http://www.cmloc.ch)

## Indications

### Partie mâle secondaire :

Ancrage des prothèses dentaires hybrido-portées amovibles sur implants.

### Coiffes à tenon radicaire :

Prothèses dentaires amovibles à support hybride sur coiffes à tenon radicaire au niveau du maxillaire et/ou de la mandibule en combinaison avec le système spécifique de parties femelles CM LOC®.

## Contre-indications

- Divergences d'implants > 20°.
- Traitement de dents-piliers fortement endommagées au niveau du parodonte (coiffe à tenon radicaire).
- Les parties secondaires CM LOC® doivent être exclusivement utilisées avec les systèmes d'implants correspondants explicitement mentionnés dans la liste en ligne.
- Chez les patients présentant une allergie existante à un ou plusieurs composants des matériaux des éléments de construction.
- Utilisation sur un seul implant.
- Utilisation sur une seule coiffe à tenon radicaire.
- Ne convient pas si l'on recherche un attachement fixe.
- Lorsque la situation buccale du patient ne permet pas une utilisation correcte de CM LOC®.
- Patient non disposé à suivre correctement les consignes d'entretien et de suivi.
- Patients présentant un bruxisme ou d'autres habitudes parafunctionnelles.
- Prothèse cantilever unilatérale sans appui transversal.
- Quand une mise en charge immédiate n'est pas indiquée pour l'implant. Pour connaître les autres contre-indications, veuillez-vous référer au mode d'emploi du fabricant de l'implant.
- L'utilisation du système d'implant n'est pas validée.
- Pour connaître les autres contre-indications, se référer au mode d'emploi du fabricant de l'implant.

## Description des pièces détachées et des matériaux

### S = Syntaxe

- Partie secondaire (partie mâle)
- CAD/CAM Retention Element (partie mâle)
- Partie femelle

### Pekkton®, E = Elitor®, C = Ceramicor®

- Inserts de rétention Pekkton®

- Partie mâle Elitor®
- Partie mâle Ceramicor®

### Instruments auxiliaires S, Pekkton®, X, Santoprene

- S = Syntaxe: TiAl6 V4 ELI (grade 5), Ti > 89,478 %, Al 6,0 %, V 4,0 %
- Santoprene
- Pekkton®
- X = acier

Se reporter aux fiches techniques des matériaux spécifiques et au catalogue pour des informations détaillées sur les matériaux et leurs affectations. [www.cmsa.ch/dental](http://www.cmsa.ch/dental)



Partie mâle avec parties femelles



Partie femelle en titane / Pekkton®



Partie mâle en Elitor®



Partie mâle en Ceramicor®

Les produits portent le sigle CE. Informations détaillées voir emballage. Pour de plus amples instructions, avertissements et précautions, veuillez lire les modes d'emploi.

### Caractéristiques

- **En vissat** à l'intérieur du boîtier une pièce munie de lamelles rétentives, une activation sûre et **durable** est obtenue.
- Rétention **réglable** de «faible» à «forte»
- Elaboré selon le principe **éprouvé et bien connu** de la boucle du Dr. Dalla Bona
- Idéal pour les **réalisations sur implants**

### Avantages du tilisation

- **Gain de temps** grâce à la partie mâle en métal précieux (exempt de Pd-Cu), destinée à la **coulée de raccord**.
- Au choix: **Deux variantes de parties femelles** avec dimension verticale identique. L'exécution **elliptic** offre une rétention plus forte dans la résine. Elle assure le maintien de la partie femelle même en cas de fortes charges.
- Les divergences de piliers peuvent être **compensées**. Sur les **coiffes à tenon radicaire**, de 8 à 16° selon le degré d'activation. Sur les **implants**, jusqu'à 40° selon le système utilisé.
- Les dimensions correspondent à celles du Dalbo®-B, donc possibilité d'améliorer les réalisations existantes.
- Partie mâle spéciale pour la technique de soudage au laser

### Avantages médicaux

- **Régulation simple, progressif**, de la rétention de la prothèse réalisable **individuellement** pour chaque patient au cours du traitement.
- **Grande souplesse de tilisation**: Trois pièces à lamelles rétentives aux dimensions différentes élargissent le choix conduisant à la friction recherchée et peuvent être échangées de manière simple sans nouvelle intégration fastidieuse d'une partie femelle par polymérisation.
- La partie femelle variante **elliptic** améliore la rétention dans le corps prothétique et se montre idéale pour une intégration directement en bouche!
- **Sécurité pour le patient** puisque les matériaux ne contiennent pas d'éléments toxiques.

### Indications

- Prothèse amovible à ancrage rigide, ou à résilience, réalisée sur implants ou coiffes à tenon radicaire:
- Prothèses hybrides
  - Prothèses unilatérales avec équilibrage transversal
  - Prothèses intercalées et en extensions combinées

### Contre-indications

- Les abutments Dalbo® doivent être utilisés uniquement avec les systèmes d'implants correspondants et explicitement mentionnés dans la liste en ligne sur <http://www.cmsa.ch/docs>.
- Prothèse en extension unilatérale sans appui transversal.
- Restauration de dents piliers fortement endommagées au niveau parodontal.
- Prothèses hybrides, pourvues d'une coiffe à tenon radicaire.
- Chez des patients allergiques à un ou plusieurs éléments constitutifs du matériau de fixation.
- Patient non disposé à suivre correctement les consignes d'entretien/de suivi.
- Patients présentant un bruxisme ou d'autres habitudes parafunctionnelles.
- Divergences d'implants > 20°.
- Ne convient pas en cas de recherche d'un attachement fixe.
- Situation buccale du patient ne permet pas une utilisation conforme du système Dalbo®.
- Implant non indiqué pour une mise en charge directe.
- Système d'implant dont l'utilisation n'est pas autorisée. <http://www.cmsa.ch/docs>
- Pour d'autres contre-indications et remarques, veuillez vous référer au mode d'emploi du fabricant d'implants.

### Description du concept

Les Dalbo®-PLUS basic et Dalbo®-PLUS elliptic peuvent être considérés, en raison de leur performance unique, comme une **exclusivité en matière de création** de prothèses hybrides sur dents naturelles et sur implants. En vissant, à l'aide du tournevis/activateur, la pièce munie de quatre lamelles rétentives dans le boîtier, les lamelles se rapprochent et une activation ciblée est obtenue. Grâce à un filetage spécial et à la pièce à lamelles rétentives, munies de fentes sur toute sa hauteur, les lamelles se laissent légèrement comprimer. Ceci bloque la pièce et rend impossible une perte de réglage accidentelle. La plage de réglage s'échelonne d'environ 200 grammes à 1200 grammes.

### Parties mâles

La **partie mâle (V)**, fabriquée en alliage précieux **Valor®**, exempt de palladium et de cuivre, est destinée à la coulée de raccord. Elle peut être intégrée à la coiffe supraradicaire **exclusivement** par coulée de raccord ou brasage. La coulée de raccord permet un gain de temps et évite l'utilisation de matériaux d'apport.

La **partie mâle spéciale (E) en Elitor® pour soudage au laser** a été développée spécialement pour cette technologie. Le profil astucieux de sa base permet le comblement rationnel du joint de soudage, en préservant la surface de la coiffe à tenon radicaire.

### Parties femelles

La **partie femelle (TE)** existe en deux versions. Le modèle **elliptic** se différencie du profil compact de la version basic par une grande rétention elliptique pour la résine, mais sans changer la dimension verticale. Ce modèle est indiqué pour la méthode d'intégration dans la prothèse directement dans la bouche du patient ou simplement chaque fois qu'une rétention mécanique **forte** est souhaitée dans le corps prothétique.

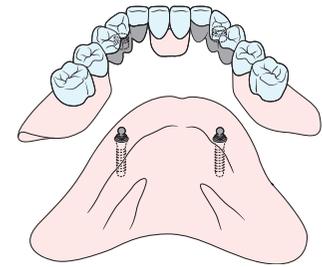
### Système de parties femelles «Tuning»

L'ancrage sphérique est le principe d'ancrage le plus ancien et le plus répandu. De très nombreux fabricants se partagent ce marché. Les plus menues différences affectant le diamètre de la sphère, le choix de l'alliage, la géométrie et les limites de tolérance ont des répercussions sur le degré de friction.

Deux parties femelles «Tuning» avec des diamètres internes différents pour les pièces à lamelles rétentives permettent de restaurer la force de rétention indépendamment du système utilisé ou même des traces d'usure dues au vieillissement.

### Indications complémentaires

Les parties mâles, les parties femelles et certains instruments auxiliaires sont compatibles avec les pièces du Dalbo®-B bien connu et du Dalbo®-Classic et sont donc interchangeables.



Dalbo® Abutment



Version basic



Partie mâle Valor® (V)



Version elliptic



Pièce avec lamelles rétentives



Partie mâle Korak (K)



Partie mâle pour soudage par laser Elitor® (E)

Les produits portent le sigle CE. Informations détaillées voir emballage. Pour de plus amples instructions, avertissements et précautions, veuillez lire les modes d'emploi.

### Caractéristiques

- **Lb rig nà** selon le Prof. Dr E. Dolder
- Evidence du concept suite à une riche **expé rience clinique** de plusieurs décennies
- **La réér ence** même pour la prothèse à barre implanto-portée
- Effet d'immobilisation extrêmement stable et sûr

### Avantages du tilisation

- **Le g ad choix** de variantes de matériaux et de présentations permet une **g a de souplesse** d'emploi pour les **réa isà ions sur implants** !
- Parties mâles en or ou titane pur préfabriquées très **fià les** et permettant un **gain de temps**, à relier à la construction primaire par brasage ou soudage laser
- Parties mâles bon marché en résine calcinable de grande qualité
- Choix entre les tailles **micro + mæ ro**
- **Surfâ es de friction dë tendue mïa mæ e** grâce à l'adaptation individuelle des longueurs

### Avantages médicaux

- Un logement dans les parties femelles fraisées améliore l'adaptation et garantit un fonctionnement durable. Pour la gouttière articulée, un léger pincement est perceptible.
- Une prothèse à ancrage sur barre permet **une mise en cha g immédiè e d'implants en toute sécurité**. Respecter le mode d'emploi du fabricant de l'implant.
- **Effets de soutien et de stè ilisà ion** pour des dents d'ancrage affaiblies
- **Libre cbi x** des matériaux pour les parties mâles
- **Fonction mïa mæ e et durable de la f iction** en raison de l'harmonie entre les matériaux des pièces préfabriquées

### Indication

- Prothèses amovibles
- Prothèse implanto-portée
- Prothèses hybrides
- Barre-gouttière rigide Dolder®**
- Prothèse dentaire à dentaire ou gingivo-dentaire (la barre-gouttière est à construire de préférence sur 3 piliers ou plus)
- Prothèses intercalées
- Prothèses partielles
- Barre-gouttière articulée Dolder®**
- Prothèse à barre à résilience et appui gingivo-dentaire (primordialement utilisée dans les régions antérieures de la mandibule et du maxillaire supérieur)

### Contre-indications

- Prothèses en extension unilatérale sans appui transversal.
- Prothèse pour des dents piliers fortement endommagés au niveau parodontal.
- Prothèses hybrides, pourvues d'une coiffe à tenon radulaire.
- Chez des patients allergiques à un ou plusieurs éléments constitutifs du matériau de fixation.
- Manque de volonté de la part du patient de se conformer aux consignes de suivi et de rappel.
- Patients atteints de bruxisme ou d'une autre habitude parafunctionnelle non contrôlée.

### Description du système Dolder®

La **prothè e d jointe ancrée sur barre** compte aujourd'hui parmi les moyens de traitement prothétique les mieux éprouvés autant dans le cadre d'études qu'en clinique et s'est avérée de plus en plus d'actualité suite aux progrès intervenus en implantologie.

Le système Dolder® comprend l'attachement **Dolder® barre-gouttière rigide** et **Dolder® barre-gouttière articulée**. Il a pour base le concept Dolder® très prisé et vient d'être complété par de nombreuses pièces nouvelles afin de répondre aux exigences du marché.

### Matériaux utilisés

#### Parties mâles Dolder® :

**E = Elitor®**, redressé à chaud, alliage précieux jaune de grande qualité et très robuste. Une fois la lasérisation/le brasage effectué, il est impératif de durcir la réalisation afin de sublimer les caractéristiques mécaniques.

**T = Titane pur**

**K = Korak®** résine calcinable pour la technique de la coulée.

#### Parties femelles Dolder® :

**E = Elitor®**, redressé à chaud, alliage précieux jaune de grande qualité et très robuste.

**D = Doral**

**T = Titane pur**

**G = Gak** pour les gaines de friction, matière plastique résistant en bouche (uniquement pièce de rechange).

« **Standard** » : **déplacement horizontal de la rétention**. Il s'agit de l'ancien modèle, utilisé de préférence si peu de place est disponible au niveau occlusal.

### Réglage de la force de rétention

#### Partie femelle avec lamelles activables

La force de rétention peut être réglée individuellement et de façon sûre à l'aide des outils pour l'activation et la désactivation du système Dolder®. **La lamelle postérieure plus puissante sera activée. La lamelle antérieure fait office de surface de guidage.**

### Restrictions concernant l'utilisation

Prothèses unilatérales sans appui transversal. Utilisation de la partie femelle gouttière en titane avec gaines en matière plastique sur le type articulée. En raison du jeu obtenu, des phénomènes d'usure accentués peuvent apparaître.



Barre-gouttière sur 4 implants

Parties femelles « **Standard** » :



Exécution en Elitor® (E)

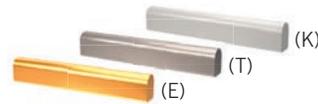


Exécution en Doral (D)

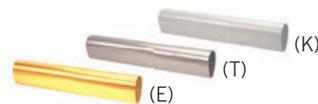


Exécution en titane pur (T)

Parties mâles disponibles :  
Barre-gouttière rigide :



Barre-gouttière articulée :



Les produits portent le sigle CE. Informations détaillées voir emballage. Pour de plus amples instructions, avertissements et précautions, veuillez lire les modes d'emploi.



# Composants prothétiques pour l'implantologie.

## CM CONNECT - Qualité chirurgicale.

Cendres+Métaux présente sur le marché sa propre gamme de composants prothétiques implantaires de haute précision, conformes aux originaux.

### Nouveau. Liste étendue des compatibilités

Nobel Brånemark®	Zimmer® Screw-Vent	MIS® Seven
Nobel Replace® Select™	3i® OSSEOTITE®	MIS® C1 internal
Nobel Active® NobelReplace® CC	3i Certain®	MIS® V3
Straumann® Soft Tissue Level synOcta®	BioHorizons® External	Megagen AnyRidge®
Straumann® Bone Level	Osstem® TS	Anthogyr Axiom®
Astra Tech OsseoSpeed™	Camlog®	Dentium Superline™ & Implantium®
Astra Tech Implant System® EV	Conelog®	Bego Semados®
Dentsply Friadent® Xive®	Biohorizons® internal	Biotech Kontakt®
Dentsply Ankylos® C/X		BTI®

### Nomenclature type des composants

Exemple illustré: connectique type Trilobe compatible Nobel Replace® Select™

Demandez notre catalogue numérique complet: [info@cmdental.fr](mailto:info@cmdental.fr)



Vis d'implant  
Vis d'implant DLC  
(carbone amorphe)



Analogue de laboratoire



Bases titane  
Rotationnelles / anti-rotationnelles  
x 3 hauteurs gingivales

#### SELECT GRIP®

Le traitement de surface SELECT GRIP® se résume à un sablage des pièces en titane pour augmenter la rétention des prothèses scellées ou collées.



Aurum bases  
Puits de vis angulé



Vis Torx pour  
puits de vis angulé



Avec nos Aurum bases  
Rattrapage d'axe  
possible jusqu'à 25°



Bases Cobal-Chrome

## Nomenclature type des composants

Exemple illustré: connectique type Trilobe compatible Nobel Replace® Select™



Localisateurs d'implants de laboratoire en PEEK  
Localisateurs d'implants intra-oraux en titane à monter sur base titane  
Conception imaginée par Exocad GmbH mais compatible Dental Wings et 3Shape.



Premills à usiner en titane (deux diamètres)  
Premills à usiner en Cobalt-Chrome (un diamètre - large)



Analogues d'empreinte



Vis / Pilier de cicatrisation



Piliers provisoires  
Piliers calcinables



Piliers droits  
Piliers angulés 15° et 25°



Piliers Multi-unit droits  
5 hauteurs gingivales  
Vis DLC  
(carbone amorphe)



Piliers Multi-unit angulés 17° + 30°  
3 hauteurs gingivales en 17°  
4 hauteurs gingivales en 30°  
Vis DLC  
(carbone amorphe)



Fabrication, emballage.  
Qualité chirurgicale !



## **+ esthetic.line**

Polymère hautes performances Pekkton®.

Alliages dentaires précieux.

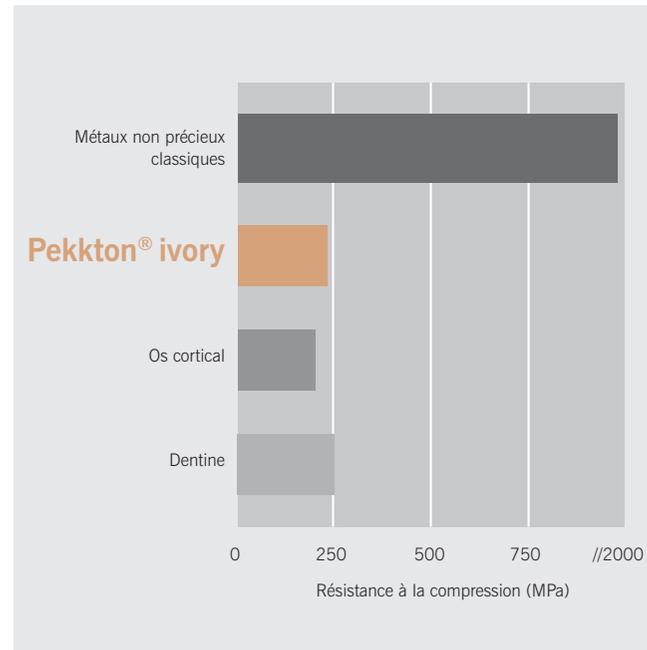
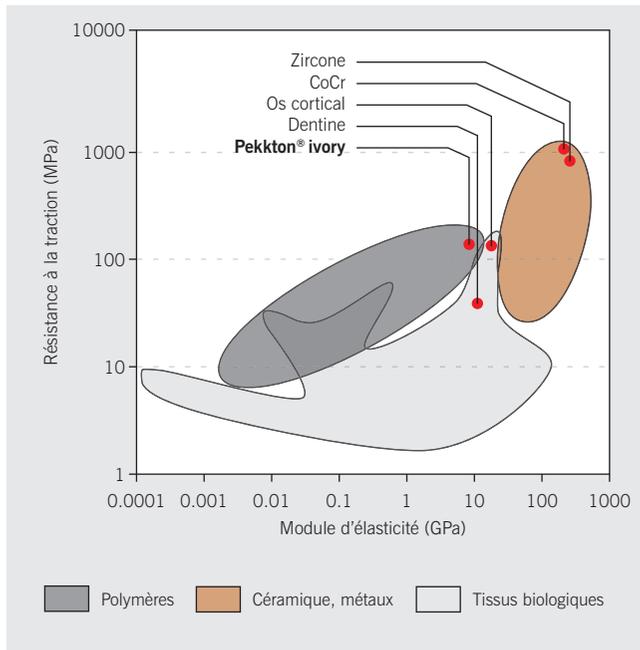
Disilicate de lithium esthétique Creation LS Willi Geller.

Dents Creopal et Creapearl II Willi Geller.

Résines et composites Anaxdent.

# Matériau d'implantologie: Pekkton® ivory.

## Des propriétés similaires à celles des tissus biologiques.



### Biologique

Pekkton® ivory possède des caractéristiques similaires à celles de l'os humain.

### Résistance à la compression

Pekkton® ivory présente une résistance à la compression comparable aux tissus osseux et à la dentine. Il permet une meilleure intégration biomécanique comparée à celle des métaux non précieux classiques.

### Des propriétés uniques

Grâce à ses propriétés mécaniques, physiques et chimiques uniques, adaptées à l'anatomie, Pekkton® ivory présente un éventail d'applications beaucoup plus vaste que d'autres polymères.

Résistance à la compression	246	MPa
Résistance à la flexion	200	MPa
Module de flexion	5.0	GPa
Module d'élasticité	5.1	GPa
Résistance à la traction	115	MPa

Point de fusion	363	°C
Densité	1.4	g/cm <sup>3</sup>
Absorption d'eau	8.7	g /mm <sup>3</sup>
Solubilité	0.2	g /mm <sup>3</sup>
Dureté (DIN EN ISO 2039-1)	252	MPa

### Bénéfices

**Pour le patient:** matériau bio-compatible souple, léger, confortable à porter, sans absorption ni rétention de salive.

**Pour le praticien:** sécurité clinique (surtout en implantologie) d'un matériau à la fois souple/résilient mais suffisamment résistant pour supporter des bridges complets.

### Pour le laboratoire.

- Souplisse de mise en oeuvre: (à presser, à usiner ou en sous-traitance chez cendres+Métaux).
- Souplisse esthétique: maquillage intégral en composite Anaxdent à injecter (recommandé), dents en résine ou en composite, couronnes unitaires en di-silicate de lithium.

## Restoration type.

### Arcade complète Pekkton ivory sur Ti-base

Framework made with  
**fPekkton**®

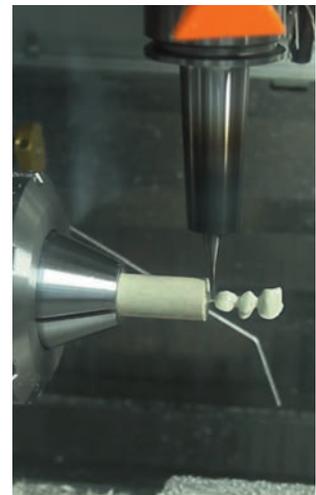


Pont anatomique complet en Pekkton® ivory avec couronnes céramiques collées.  
Travail technique réalisé par Phil Reddington et Lee Mullins de BDT, Leeds, R.-U.  
Cas clinique: Dr Richard Anderson, One Dental, Otley, Leeds, R.-U.

#### Pressée



#### Usinage



#### PEKKtherm

Après avoir calciné la cire de votre wax-up dans un four de préchauffage traditionnel, il convient de positionner les lingotins dans le cylindre et de préparer la pressée. Afin que Pekkton® ivory conserve ses propriétés et que sa pressée soit réussie, il doit subir une préparation thermique très précise qui est optimisée par l'utilisation du four de maintien PEKKtherm. Avec une précision validée à 0,5 °C près, PEKKtherm remplira parfaitement cette fonction. Après cette phase de traitement, les lingotins sont prêts à être pressés en toute sécurité.

#### PEKKpress

PEKKpress est une presse hydraulique simple et économique. La force appliquée est calibrée pour permettre à Pekkton® ivory de se diffuser de manière homogène dans le cylindre. Cette phase ne dure que quelques minutes et après le refroidissement sous pression, l'armature peut être dérochée et sablée. Après surfacage, votre restauration dentaire peut être finalisée.



# Alliages dentaires précieux.

Alliages	Indication	Classification	Composition %					Autres	Propriétés physiques		Brasures		Fil pour soudage laser
			Au	Pt	Pd	Ag, Sn, Zn, In, Ta	Ir, Rh, Zn, In, Fe, Mn, Nb		Intervalle de fusion °C	Cuisson d'oxydation °C/min	Avant cuisson	Après cuisson	
<b>Alliages céramo-métalliques</b>													
Estetecor Helvetica®	■	■	86.70	10.75		Ir, Rh, Ag, Sn, Zn, In, Ta	14.5	14.8	1030-1150	900/10 V	S.G 1030	S.G 810	LW N° 1
V-Gnathos® Plus	■	■	85.90	11.70		Ir, Rh, Zn, In, Fe, Mn, Nb	14.3	14.5	1025-1190	950/10 V	S.G 1030	S.G 750	LW N° 1
Estetecor Ideal H®	■	■	85.50	9.90	1.50	Ir, Ag, Cu, Zn, In, Fe	14.5	14.7	1045-1170	960/5 V	S.G 1030	S.G 810	LW N° 1
Estetecor® Royal H	■	■	84.80	8.90	4.00	Ir, Fe	14.3	14.5	1100-1275	900/10 V	S.G 1055	S.G 810	LW N° 1
Estetecor Avenir®	■	■	84.00	10.90	2.40	Ir, Ag, Zn, Fe	14.3	14.6	1055-1185	900/10 V	S.G 1030	S.G 810	LW N° 1
Estetecor® Prestige	■	■	75.10		18.85	Ir, Ag, Cu, Sn, Zn, In	14.0	14.3	1120-1250	960/5 A	S.G 1080	S.G 810	LW N° 2
V-Classic	■	■	75.00		19.00	Ir, Ru, Ag, Cu, Sn, Zn, In	14.0	14.3	1135-1270	950/10 V	S.W 1125	S.G 750	LW N° 2
<b>Alliages céramo-métalliques pour suprastructures d'implants</b>													
V-Deltaboy	■	■	54.20		31.04	Ir, Ru, Ag, In, Ga	14.1	14.3	1115-1295	950/10 A	S.W 1100	S.G 750	LW N° 3
V-Delta® Special	■	■	52.50		25.54	Ir, Ru, Ag, Cu, Sn, Zn, In	14.6	14.8	1155-1265	950/10 A	S.W 1100	S.G 750	LW N° 3
V-Delta® SF	■	■	51.50		38.40	Ru, In, Ga	13.6	13.9	1210-1310	950/10 A	S.W 1125	S.G 750	LW N° 3
Estetecor® Economic	■	■	50.00	0.45	25.00	Ir, Ag, Sn, Zn, In	14.8	15.1	1145-1255	960/5 A	S.W 1100	S.G 810	LW N° 2
Estetecor® Plus	■	■	45.00		38.90	Ru, Ag, Cu, Sn, In, Ga	13.9	14.2	1115-1285	960/5 A	S.W 1100	S.G 810	LW N° 2
Estetecor® Accurate 40	■	■	40.00		36.80	Ru, Ag, In, Ga	14.1	14.4	1210-1295	960/5 A	S.W 1125	S.G 750	LW N° 2
Cerapall® 6	■	■	6.10		75.00	Ru, Ag, Sn, In, Ga	13.7	14.0	1135-1340	950/10 A	S.W 1125	S.G 750	LW N° 2
Cerapall® 2	■	■	2.00		78.50	Ru, Cu, Sn, Zn, In, Ga	13.5	13.9	1165-1285	950/10 A	S.W 1125	S.G 750	LW N° 2
Estetecor Biennor CF®	■	■	2.00		77.60	Ru, Ag, Sn, Zn, Ga	13.8	14.2	1145-1305	980/10 A	S.G 1055		LW N° 2
Estetecor® Blancor	■	■	1.00		57.29	Ru, Ag, Sn, In, Ga, B	14.3	14.6	1205-1310	960/5 A	S.W 1100	S.G 750	LW N° 3
Estetecor® N2	■	■	15.20	0.20	52.00	Ru, Ag, Sn, In, Ga	14.1	14.4	1150-1265	980/5 V	S.W 1100	S.G 810	LW N° 3
Ceradelta® 2	■	■	61.45		61.45	Ru, Ag, Sn, Zn, In, B	14.2	14.6	1160-1265	950/10 A	S.G 1120	S.G 750	LW N° 3
Estetecor® Actual	■	■	53.60		53.60	Ru, Ag, Sn, B	14.8	15.1	1190-1270	960/5 V	S.W 1100	S.G 810	LW N° 3
Estetecor NewStart®	■	■	58.00		58.00	Ru, Ag, Sn, Zn, In, B	14.5	14.8	1180-1270	960/5 V	S.W 1100	S.G 810	LW N° 3
<b>Alliages céramo-métalliques pour suprastructures d'implants</b>													
Estetecor Implant® 76	■	■	76.80	1.350	18.60	Ir, Sn, Zn	13.7	13.9	1165-1290	900/10 A	S.G 1055	S.G 750	LW N° 3
Estetecor Implant® 58	■	■	58.50		28.85	Ir, Ru, Ag, Sn	13.8	14.0	1215-1305	900/10 A	S.G 1055	S.G 750	LW N° 3
Estetecor Implant® 32	■	■	32.00		40.85	Ru, Ag, Sn, In	14.2	14.5	1215-1290	900/10 A	S.G 1055	S.G 750	LW N° 3

**Couleur**

- Jaune
- Jaune clair
- Jaune pâle
- Blanc

**Conditionnement**

- = Plaquettes

**Indication**

- a: Inlays, onlays, couronnes ¾
- b: Couronnes unitaires
- c: Bridges de courte portée
- d: Bridges de longue portée
- e: Travaux fraisés
- f: Crochets, barres linguales/plaques palatinales

A = Oxidation atmosphérique, sans vide  
V = Oxidation sous vide

### Alliages dentaires précieux

Alliages	Indication	Classification	Composition %					Propriétés physiques		Brasures		Fi pour soudage laser
			Au	Pt	Pd	Autres	CET   10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	Intervalle de fusion	Cuisson d'oxydation	Avant cuisson	Après cuisson	
Alliages céramo-métalliques proposés en usinage sur implants ou sur dents naturelles												
Alliage conventionnel proposé en usinage sur implants ou sur dents naturelles												
Estetcor® Lumina PF®	■	■	84.50	13.30		Ir, Rh, Zn, Fe	14.2	1045-1205	900/10 V	S.G 975	LW N° 1	
Estetcor® CC	■	■	12.00		52.29	Ru, Ag, Sn, In, Ga, B	14.2	1200-1305	980/5 V	S.W 1125	LW N° 2	
Dentalor® 60	■	■	60.00	0.45	3.00	Ir, Ag, Cu, Zn		850-900		S.G 810	LW N° 6	
Alliages conventionnels												
Opticast®	■	■	83.20			Ir, Ag, Cu, Zn		915-935		S.G 810	LW N° 5	
Aurofluid® 2 PF	■	■	78.05	0.99		Ir, Ag, Cu, Zn		895-960		S.G 810	LW N° 5	
Pontor® MPF	■	■	72.00	3.60		Ir, Ag, Cu, Zn		895-940		S.G 810	LW N° 5	
Neocast® 3	■	■	71.60	3.75		Ir, Ag, Cu, Zn		890-920		S.G 810	LW N° 5	
Protor® 3	■	■	68.60	2.45	3.95	Ir, Ag, Cu, Zn		880-940		S.G 810	LW N° 5	
Pontor® 2	■	■	63.00	0.50	3.00	Ru, Ag, Cu, Zn		870-915		S.G 810	LW N° 6	
Solaro® 3	■	■	56.00	0.40	5.00	Ir, Ag, Cu, Zn		870-935		S.G 810	LW N° 6	
Medior® 3	■	■	55.00		5.95	Ru, Ag, Cu, Zn		875-920		S.G 810	LW N° 6	
Yellow Special	■	■	41.00	0.45	1.70	Ru, Ag, Cu, Sn, Zn		825-900		S.G 750	LW N° 6	
Strator 3	●	●	20.00		19.95	Ru, Ag, Zn, In		860-910		S.G 810	LW N° 6	
Pagalinor® 2	■	■	12.50		18.90	Ru, Ag, Cu, Zn		900-980		S.G 810	LW N° 6	
Pallorag® 33	■	■	10.00		20.00	Ag, Cu, Zn		935-1020		S.G 810	LW N° 7	
Pagalin® 2	■	■	3.00		23.00	Ir, Ag, Cu, Zn, In		975-1070		S.G 880	LW N° 7	

#### Couleur

- Jaune
- Jaune clair
- Jaune pâle
- Blanc

#### Conditionnement

- Plaquettes
- Grenailles

#### Indication

- a: Inlays, onlays, couronnes ¾
- b: Couronnes unitaires
- c: Bridges de courte portée
- d: Bridges de longue portée
- e: Travaux fraisés
- f: Crochets, barres linguales/plaques palatinales

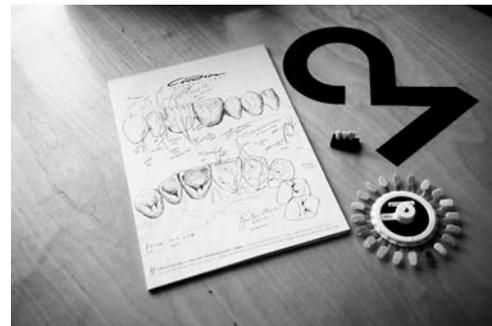
- A = Oxydation atmosphérique, sans vide
- V = Oxydation sous vide

## NOUVEAU: Creation LS Press

### Le di-silicate de lithium selon Willi Geller

Fin 2019, Creation Willi Geller a présenté sur le marché sa nouvelle gamme, complète et intégrée, de céramique à base de di-silicate de lithium.

Selon la philosophie Creation Willi Geller, une restauration céramique esthétique doit se distinguer par une méthodologie de stratification propre aux matériaux d'exception proposés. Dans cette optique, la gamme de lingotins lancée en premier lieu est volontairement restreinte car les masses proposées conjointement permettent d'obtenir tous les effets de caractérisation attendus, même sur di-silicate de lithium.



Ainsi, avant une extension de gamme d'ici l'été 2020, les lingotins proposés sont les suivants:

- Medium Opacity: MO-0, MO-1, MO-2 - chapes à stratifier.
- Low Translucency: LT-A, LT-B, LT-C, LT-D - couronnes maquillées ou technique cut-back.
- Medium Translucency: MT-B00 - restaurations anatomiques maquillées ou micro-stratifiées.
- High Translucency: HT-1, HT-2, HT-3, HT-4 - inlays, onlays, facettes.

#### Propriétés physiques:

- Résistance à la flexion: 500MPa (minimum)
- Dureté Vickers: 600 HV
- CET (25° - 500°C): 9,8.



Céramiques cosmétiques recommandées: Creation LS, Make up Neo.

## Céramique cosmétique Creation LS

Creation LS est une céramique à matrice de verre amorphe enrichie au feldspath à monter sur les lingotins Creation LS Press mais pouvant également servir à la stratification d'armatures en zircon.

Conçue pour être montée selon la même méthodologie et la même philosophie que les grands "classiques" que sont Creation CC et Creation ZI-CT qui rencontrent un franc succès sur le marché Français, elles peuvent également être complétées par les masses CreaColor. La turbidité procurée par le feldspath procure un rendu très proche de l'esthétique d'une dent naturelle.



- Résistance à la flexion: 90 MPa.
- CET (25° - 500°C): 9,0.

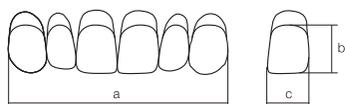
# Creopal. Dents et facettes en composite.

Distribué par:



**Avantages distinctifs des facettes et des dents en composite Creopal.**

- Dents prothétiques en composite pour applications universelles.
- Diffusion de la lumière améliorée grâce à leur haute opalescence et fluorescence.
- Les formes de base peuvent être modifiées sans détériorer la structure du matériau.
- Espaces inter-dentaires fermés pour un montage naturel et une mise en valeur de la gencive.
- Les dents et les facettes offrent la même brillance et les mêmes formes.
- Indication universelle: prothèses totales ou partielles, provisoires ou définitives.

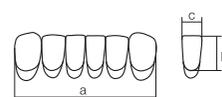


**Type AU**  
mâchoire supérieure – antérieures

AU05			a 46,3 b 9,4 c 8,6	
AU07			a 45,1 b 10,6 c 8,6	
AU10			a 49,8 b 11,2 c 9,2	
AU13			a 52,2 b 11,2 c 9,6	
AU16			a 51,0 b 12,1 c 9,5	
AU19			a 57,6 b 13,3 c 10,8	

Creopal – shell  
Facettes

Creopal – full contour  
Dents



**Type AL**  
mâchoire inférieure – antérieures

AL07			a 33,8 b 10,6 c 4,7	
AL10			a 37,7 b 10,6 c 5,3	
AL13			a 40,2 b 11,3 c 5,6	
AL16			a 42,0 b 11,3 c 6,0	

Distribué par :

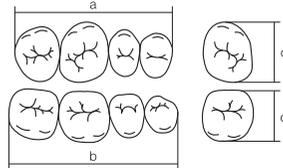


### Surface de contact en statique

Inter-cuspides

Calotte: 140

Grâce à leur forme et à l'inclinaison des cuspides, les dents Creopal peuvent être utilisées aussi bien en prothèse totale que combinée sans aucun problème de montage.



07 PU-PL			a 28,0 b 29,0 c 9,9 d 9,3	
10 PU-PL			a 30,0 b 31,1 c 10,6 d 10,0	
13 PU-PL			a 32,0 b 33,2 c 11,3 d 10,7	
16 PU-PL			a 34,0 b 35,3 c 12,1 d 11,3	
19 PU-PL			a 36,5 b 39,4 c 12,2 d 12,1	

Creopal – shell  
Facettes

Creopal – full contour  
Dents

# Creapearl 2.

La t de la dent a tificielle.



Distribué par :



Vous ppréc iez les Crep ea ls, vous b lez d orer les Crep ea l 2. Creapearl 2 reproduit la dent naturelle de manière esthétique et fonctionnelle tout en restant économique. Grâce au concept éprouvé « NT » qui garantit l'occlusion statique, les prothèses dentaires partielles, combinées ou totales apporteront toute satisfaction aux patients lors du port, mais aussi au prothésiste y compris lors des phases de montage et de retouche. Grâce à leurs trois couches, les dents Creapearl 2 se distinguent par le naturel de leurs teintes qui ne sont pas altérées même lorsqu'elles sont retouchées pour l'ajustage.

Avec cette nouvelle générã on la fidélité du teinier Vita® est de surcoût ét iorée.

Les dents Creapearl 2 antérieures sont stratifiées comme une dent naturelle pour en conserver la fluorescence, l'opalescence et la translucidité.

Type A Antõmic	Type V Vaio	Type U mâhoir inférieure
Dents frontales de la mâchoire supérieure.	Dents frontales de la mâchoire supérieure pour une conformation individuelle de prothèses dentaires.	Dents frontales de la mâchoire inférieure.
A71  a 51,0 b 11,7 c 9,2	V61  a 53,7 b 12,7 c 10,0	U1  a 41,2 b 11,5 c 6,0
A73  a 45,4 b 11,5 c 8,0	V63  a 50,5 b 12,2 c 9,5	U3  a 39,6 b 11,3 c 5,6
A75  a 45,1 b 11,3 c 8,4	V65  a 48,1 b 12,0 c 8,9	U5  a 38,7 b 9,7 c 5,4
A78  a 45,9 b 9,9 c 8,3	V68  a 44,7 b 11,1 c 8,0	U7  a 36,1 b 10,1 c 5,1
A79  a 46,4 b 10,2 c 8,4	V69  a 47,9 b 9,9 c 8,7	U9  a 33,8 b 10,6 c 4,6

Les postérieures combinent quant à elles de manière optimale fonctionnalité et esthétique. Elles mettent parfaitement en œuvre le concept de morphologie fonctionnelle étendue selon Dieter-Schultz.

FM  a 33,5 b 36,2 c 12,0 d 10,9	DL  a 35,7 b 39,7 c 12,5 d 11,5	EM  a 33,5 b 36,2 c 12,0 d 10,9
FS  a 31,2 b 34,1 c 10,5 d 9,2	DM  a 33,4 b 36,0 c 12,0 d 10,7	ES  a 31,2 b 34,1 c 10,5 d 9,2
GM  a 31,3 b 33,4 c 11,0 d 10,0	DS  a 30,9 b 33,7 c 10,5 d 9,1	
GS  a 29,7 b 32,3 c 9,8 d 9,4		



Michel Magne, Los Angeles.



Michel Magne, Los Angeles.



Dr. Milko Villaroel, Curitiba.



Mise au point par les frères Pascal et Michel Magne, New Outline est l'illustration parfaite du niveau esthétique qu'il est possible d'atteindre, même pour des provisoires, avec une résine de qualité. Développée sur la base d'une résine PMMA, New Outline propose aujourd'hui des teintes particulièrement naturelles qui raviront les patients. New Outline convient aux provisoires sur dents naturelles ou sur implants. Retrouvez aussi les propriétés de New Outline avec les disques à usiner PMMA Anaxdent.

### New Outline Starter Kit XL

Composition :

Dentine 100g: White Dentin / A1 / A2 / A3 / A4

Transpa clear 100g

Masses incisales 100g: Opalescent / blanc

Liquide 100g

Skin primer 10ml

Skin glaze 10ml

Bonding 10ml

Opaque A2 3g

Liquide pour opaque 10ml

### Visco III

Nouveau matériau de type BIS-Acrylat pour restaurations tempo-raires. L'utilisation de Visco III est particulièrement recommandée avec les Skin Primer et les Skin Glaze New Outline.

### Visco DC

Egalement de type BIS-Acrylat, Visco DC est prévu pour les res-taurations provisoires (couronnes, facettes, inlay, etc.). Durant sa phase élastique, la restauration peut être positionnée et enlevée à souhait. Après polymérisation, la dureté obtenue permet une bonne tenue des prothèses dans le temps.

### Dispenser

Enfin un pistolet à cartouche avec embouts interchangeable pour accueillir des produits et des consommables de toutes contenances.

Distribué par:

# anaxdent – Acryline. Résine pour fausses gencives.

# anaxDENT

**Des prothèses esthétiques !** Tel était notre objectif en développant Acryline, notre résine pour fausses gencives. Le résultat : un matériau particulièrement réussi démontrant des capacités opacifiantes modulables. Grâce à lui, les prothèses amovoinamovibles sur implants ainsi que les prothèses partielles arborent un rendu esthétique proche de celui de la gencive naturelle.



Acryline peut être utilisée pour recouvrir les parties gingivales sombres, les bandeaux métalliques ou encore le collet des dents. Ainsi, les zones interdentaires prennent l'apparence d'une gencive saine. Acryline est une résine universelle, polymérisable à froid, recommandée pour toutes les techniques acryliques.

Nos résines résistent parfaitement aux fissures et aux déformations et absorbent très peu la salive. Acryline est bien évidemment exempte de cadmium et répond à la norme ISO EN 1567 Type II, classe 1. Cette résine est disponible dans plusieurs nuances de rose : régulier, clair, rose, rose foncé. Elle existe aussi en version transparente pour la confection de gouttières.

Nous proposons un kit aux possibilités les plus étendues : le kit XL contient tous les composants nécessaires à la réalisation d'une prothèse personnalisée. Tous les agents de caractérisation sont également inclus. Ces agents sont de purs pigments qui servent à intensifier le rendu de la fausse gencive. Les autres résines de base que sont le rose clair, le rose standard et le rose foncé, toutes deux plus opaques, viennent compléter le kit XL.



Kit XL.



Marqueurs.



Veinules.

## Application

Acryline ira à ravir à vos barres implantaires telle que la barre Montréal ci-contre. Après sablage, appliquez le bonder métal, obstruez les puits de vis d'implant avec du téflon avant de mettre en oeuvre Acryline.

Cendres+Métaux recommande également les dents en résine Creapearl II ou en composite Creapopal.

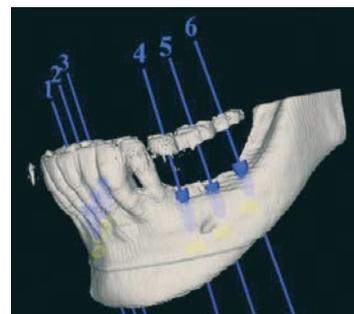


## Acryline X-Ray

Pour les diagnostics radio, Acryline existe aussi en version radio-opaque (X-Ray).

Les poudres existent pour les appareils de type DVT ou CT tandis que les liquides sont communs aux deux systèmes.

Egalement disponible : Silicone X-ray.



Distribué par :





Sébastien Mosconi, Nice.

**anaxblend** est un cosmétique unique en son genre de type composite, disponible en pâte ou en fluide (Flow) et comprenant jusqu'à 75 % de composants céramiques. Notre émail en pâte se rapproche au maximum de l'émail naturel de par sa dureté et sa résistance. La composition révolutionnaire d'anaxblend ouvre de nouvelles possibilités de travail et permet un montage simple et rapide, qu'on fasse le choix du composite en pâte ou du composite fluide injectable. La chaleur des teintes des opaques, des dentines et des masses transparentes ou d'émail permettent un rendu esthétique du plus haut niveau. anaxblend peut être monté comme un composite classique, mais il peut aussi être pressé ou injecté dans le système de moufle anaxform.

### Kits anaxblend

Nos Kits proposent une sélection intelligente de différentes viscosités, teintes et contenants. Chacun peut faire son choix, que ce soit pour tester, débiter, compléter son assortiment ou bien s'équiper complètement. Enfin, les dentines et les incisales anaxblend Flow sont également disponibles en seringues économiques de grande contenance Big Block, à utiliser avec leur applicateur (voir autres accessoires).



### Kit anaxblend XL Flow / fluide

- Opaques 3g: O-A1 / O-A2 / O-A3 / O-A3,5 / O-B2 / O-B3 / O-C2 / O-D3
- Dentines 3g: D-A1 / D-A2 / D-A3 / D-A3,5 / D-B2 / D-B3 / D-C2 / D-D3
- Email 3g: S-57 / S-58 / S-59 / S-60
- Transparent NT / bonding LC 10ml / Liquide de modélisation LC 10ml
- anaxbrush N° 04 / gel de recouvrement 3g / pasta grigia I
- Canules d'application / Capuchons
- Kit (Flow) complet livré dans le coffret anaxblend



### Kit anaxblend XL Paste / pâte

- Opaques 3g: O-A1 / O-A2 / O-A3 / O-A3,5 / O-B2 / O-B3 / O-C2 / O-D3
- Dentines en pâte 4g: D-A1 / D-A2 / D-A3 / D-A3,5 / D-B2 / D-B3 / D-C2 / D-D3
- Email en pâte 4g: S-57 / S-58 / S-59 / S-60
- Transparent NT / bonding LC 10ml / liquide à modeler LC 10ml
- anaxbrush N° 04 / Gel de recouvrement 3g / pasta grigia I
- Ensemble complet version en pâte, livré dans le coffret anaxblend

Distribué par:

## anaxdent – anaxgum. Composite rose pour fausse gencive.

**anaxgum** est un composite à la teinte des tissus mous, à utiliser pour des restaurations esthétiques sur les parties gingivales.

La gamme anaxgum a été développée avec le concours du Dr. Christian Coachman dans le but d'obtenir des nuances de teintes les plus proches possibles de la gencive naturelle.

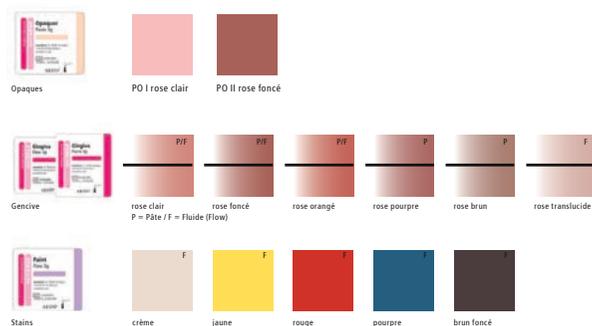
anaxgum peut aussi bien être utilisé en laboratoire qu'au fauteuil, directement en bouche, et assure un rendu esthétique des parties gingivales. Le soin consacré à l'esthétique des parties gingivales est aussi important que celui apporté à la dent elle-même. anaxgum offre un large spectre de possibilités pour une reproduction individualisée de la gencive du patient, que ce soit dans le cas de couronnes et bridges sur moignons naturels ou dans le cas de restaurations sur implants, en prothèse complète, amovible ou fixe.

### Kits anaxgum

Différents kits ont été conçus pour répondre au besoin de chacun. Le Kit S suffit à donner un aperçu des possibilités offertes par anaxgum, le Kit XL permet une mise en œuvre exhaustive des différentes applications de ce composite et enfin le Kit XXL contient lui toutes les teintes et tous les types de masses disponibles. Les Kits S et XL peuvent être complétés par du réassort à l'unité. Chaque Set est livré avec un manuel d'utilisation réalisé par le Dr. Christian Coachman.

### Kit anaxgum XL

- Opaques 3g: PO I clair / PO II foncé
- Pâte gingivale 4g: rose clair / rose foncé / rose orangé / rose pourpre / rose brun
- Stains 3g: rouge / pourpre / crème / brun foncé Support anaxrack XL
- Canules d'application



Teintes anaxgum.

# anaxDENT



Christian Coachman, Sao Paulo.



Sébastien Mosconi, Nice.



Distribué par :



## anaxdent – anaxform.

### Système de moufles pour technique d'injection.

Trop long ? Trop fastidieux ? Le temps de travail serait un frein à l'utilisation du composite et autres résines en prothèse définitive, notamment sur implants... C'est pour lever cette barrière que les techniciens d'anaxdent ont mis au point une technique d'injection en moufle de différents matériaux fluides (dont anaxblend Flow) qui permet de monter les différentes couches de masses (dentine, émail, etc.) en un temps record.

### Accessoires requis

#### Kit anaxform LC

- Set de 2 réceptacles anaxform transparents (grand & petit) (couvercles transparents inclus)
- Matrix Form 60 A + B 500g chaque
- Matrix Flow 70 clear 2x 50 ml
- Matrix Cast clear A + B 1.000 ml chaque
- Séparateur de silicone 20 ml

Ce kit contient donc le nécessaire de base: silicone de soutien, silicone translucide qui permettra la photo-polymérisation, le séparateur, et les flasques de différentes tailles.

*Selon la nature et l'ampleur des travaux, il peut également être conseillé d'utiliser le verticulateur ou encore le moufle métallique de support.*



### Autres produits recommandés

Lorsque la masse de matériau cosmétique s'annonce importante, comme pour injecter du composite anaxblend sur le bridge métallique ci-contre en dupliquant le wax-up, il est préférable de choisir une seringue de type Big Block qui pourra éventuellement être utilisée avec le pistolet/dispenser.



Selon le matériau d'armature (PEKK, métal, zircone), il convient de sélectionner le bonding approprié par tous ceux proposés par anaxdent (voir kit ci-contre).



Lampe à photo-polymériser Light Box dimensionnée selon les flasques et les moufles anaxdent.



Distribué par :

## anaxdent – anaxform.

### Processus d'injection.

La technique présentée peut être mise en oeuvre pour réaliser des injections de composite, de résine, ou de résine pour provisoires, rapidement et sûrement.

Il peut s'agir d'arcades complètes, auquel cas la technique occasionnera un réel gain de temps, ou de segments de mâchoires. Il convient de choisir une flasque transparente de la taille adaptée comme point de départ.

Dans le cas présenté, il est question d'injection de composite sur une arcade implantaire en polymère hautes performances Pekkton ivory.

### Protocole simplifié

(Etapes principales uniquement)



Emprisonner le wax-up dans la flasque, replacer le couvercle après avoir pris soin de positionner les tiges qui serviront ensuite à l'injection (même principe que les tiges de coulée ou les canaux de pressée).

Verser le silicone translucide pour prendre la clé du montage en cire.



Positionner l'armature sur la base de la flasque et la fixer à l'aide du silicone de support.

Positionner la clé en silicone translucide sur l'armature puis refermer la flasque à l'aide du couvercle. Le matériau est prêt à être injecté.



Injecter doucement la première couche de dentine à l'aide d'une seringue de composite anaxblend sous forme Big Block puisqu'il s'agit d'une arcade complète.

Au fur et à mesure que le matériau se diffuse, il faut boucher les autres trous d'injection pour le capturer à l'intérieur du moufle.

La flasque peut être mise en entier à photo-polymériser sans démoufler, par exemple dans la light unit d'anaxdent.



Après la première photo-polymérisation, démoufler pour travailler les états de surface dans le but d'accueillir la couche suivante de matériau (émail).

Répéter l'opération autant de fois que nécessaire. La finalisation de la prothèse (fausse gancive et glaçage) se fait à la spatule, généralement avec du composite en pâte.

Ci-contre: état de la prothèse après cut-back.



Note:

Ce protocole simplifié ne donne pas de détail sur d'autres précautions d'usage comme les couches de divorce ou de bonding à appliquer. Pour être 100% performant sur cette technique, il est préférable de suivre une formation.

*En tant que formateur agréé, Cendres+Métaux se propose d'intervenir au laboratoire pour votre premier cas sous forme de journée de formation potentiellement prise en charge. Vous pourrez alors livrer et facturer votre travail comme un cas classique.*



**+ Matériel de Laboratoire,  
accessoires et consommables.**

Fours à céramique Dekema.  
Générateurs de vapeur.  
Photo-polymérisateurs  
Dérocheuse à eau  
Gamme NSK.  
Prise de teinte Smile Lite.  
Accessoires Smile Line.  
Consommables traditionnels.



## Nouveau : Série AUSTROMAT® i.



### Nouveau design, nouvelles fonctions. La qualité Dekema « en mieux »!

- Design noir mat ultra-tendance (ou argenté).
- Unité de commande tactile multi-touch avec écran 10.4".
- Simplicité révolutionnaire, grande facilité de navigation au sein des programmes.
- Fonction élévatrice soft-touch.
- Connexion à la banque de données Dekema par internet.
- Commande à distance en réseau.
- Gestion de qualité.
- Mise à jour du logiciel et sauvegarde par internet.



### AUSTROMAT® 624i®

- Four de cuisson jusqu'à 1'200°C.
- Cuisson et glaçage avec ou sans vide.
- Cristallisation et infiltration avec ou sans vide.



### AUSTROMAT® 654i®

- Four combiné jusqu'à 1'200°C.
- Pressée, cuisson et glaçage avec ou sans vide.
- Cristallisation avec ou sans vide.
- Option trixpress® pour presser simultanément plusieurs pistons de teintes différentes.
- Compatible et recommandé avec le système d'impression 3D trix.



### Le système trixpress®

Le système trixpress® comprend des cylindres de 100g, 200g et 380g, adaptés au four Austromat® press-i-dent. Les trois cylindres sont prévus pour la pressée et la sur-pressée de couronnes et de bridges jusqu'à 14 éléments. Les plots de céramique pressée peuvent être distribués de manière individuelle afin de permettre la réalisation simultanée de 5 éléments de teintes différentes.



### Exclusivité Cendres+Métaux: La Finition Oral Design®

Oral Design, comme le nom de la Fondation de **Willi Geller** qui regroupe plus d'une centaine des céramistes les plus renommés de par le monde. Avec sa chambre de chauffe en pierre réfractaire naturelle, la qualité et la précision des cuissons est encore supérieure à celle proposée par les fours "standard".

Distribué par :

## Générateurs de vapeur.

### Minivapor Millenium

La Minivapor Millenium est le fruit de 20 ans d'expérience dans la conception et la fabrication de générateurs de vapeur. Elle offre une évolution incomparable pour votre confort de travail et sa durée de vie est toujours aussi exceptionnelle.

#### Robuste, pratique et économique

La nouvelle forme de carrosserie au design novateur et aux dimensions compactes permet d'obtenir un appareil facile à installer. La façade comprenant les fonctions principales est simple à utiliser. Les touches digitales assurent un nettoyage et un entretien pratiques.

Les multiples sollicitations sont gérées par le microprocesseur et par les électrovannes de façon à conserver une utilisation répétitive et sûre. Le rechargement en eau, la chauffe rapide et automatique permettent un travail en continu pour une utilisation intensive.

#### Thermorégulé avec affichage digital

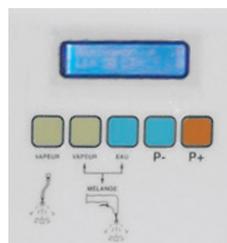
L'affichage digital visualise la pression à l'intérieur de la cuve. La pression est réglable par la touche bleue et orange de 2 à 8 bars (par intervalle de 0.1 bar).

La fonction en service est indiquée sur le panneau frontal de commande.



#### Données techniques

Puissance absorbée	1950 W
Température	120°C–170°C
Temps de réchauffement	20 min
Capacité de la chaudière	4.8 dm <sup>3</sup>
Profondeur	320 mm
Largeur	438 mm
Hauteur	396 mm
Poids net	23 kg



## Gamme NSK XL.

Grâce à la toute nouvelle technologie du Contrôle Vecteur à 180°, le nouvel Ultimate XL développe un couple et une puissance hors du commun, et ce sur toute la plage de vitesses. La nouvelle forme du micromoteur élaborée grâce à de multiples tests en situation, permet un travail encore

plus efficace, moins fatigant, même lorsqu'une concentration importante est requise pendant de longues périodes.

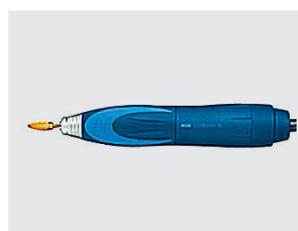
4 modèles disponibles :



XL: table



XL-D: tour



Pièce à main UMXL-T



XL-F: pied

Leur vitesse de rotation peut aller de 1.000 à 50.000 r.p.m. (40.000 pour le modèle pédale). Ultimate XL est un choix permettant d'allier design et performance.



## Turbines.

### Presto Aqua II

La PRESTO AQUA II possède un spray d'eau refroidissant qui élimine la production de chaleur interne sur le substrat cible afin d'éviter les microfissures et les débris microscopiques et réduire la dispersion des débris et copeaux. Elle est spécialement conçue pour tout le travail sur céramique, et convient particulièrement bien aux céramiques à base de zirconium. Être sans lubrification ne permet pas seulement de protéger les matériaux de la contamination par huile mais contribue aussi à préserver un environnement de travail propre.

### Presto II

PRESTO II est spécialement conçu pour retoucher la céramique. Être sans lubrification ne permet pas seulement à PRESTO II de protéger les matériaux de la contamination par huile mais contribue aussi à conserver un environnement de travail propre. Sa pièce de main ergonomique est légère et compacte et ne mesure que 130 mm de long.

## Matériels spéciaux.

### NOUVEAU

#### Photo-polymérisateur sous vide Cliché.

Appareil polyvalent pour la photo-polymérisation des résines et des composites par LED, sans échauffement du matériau.

- Intervalle d'émission : 380 à 540 nm.
- 4 cycles à pression ambiante de 30, 60, 180 et 300 secondes.
- 4 cycles sous vide de 30, 60, 180 et 300 secondes.
- FLASH de lumière selon le rythme de l'utilisateur.
- Diffusion homogène de la lumière grâce à la chambre de photo-polymérisation réfléchissante.
- Polymérisation complète, sûre et sans zone d'ombre.
- Raccordement à l'air comprimé nécessaire pour ouvrir/fermer la chambre.



#### Photo-polymérisateur Haute Capacité sous vide - Soleil.

Soleil ! Soleil ! Avec un seul appareil, polymérisez vos résines photo-sensibles grâce au vide réalisé par l'appareil et photopolymérisez vos différents travaux « à cœur » et en surface en un rien de temps grâce au plateau pivotant réfléchissant.

- Photopolymérisateur à LED sans chauffage.
- Intervalle d'émission : 380 à 540 nm.
- Possibilité de préchauffer la chambre.
- Cycle de travail à la pression atmosphérique ou en alternance pression/vide.



#### Dérocheuse à eau Atlantis.

Cendres+Métaux réalise votre rêve : sabler sans sable et sans tous les problèmes attendants. Atlantis a été conçue pour dérocher les travaux fins et sensibles comme ceux en céramique pressée, par exemple. Puissante, confortable et efficace, Atlantis vous permettra un gain de temps dans vos travaux préparatoires tout en préservant l'état de surface de vos armatures.

Atlantis se raccorde sans souci au réseau air/eau traditionnel. Ses principales caractéristiques sont les suivantes :

- |                                    |                    |
|------------------------------------|--------------------|
| - Dimension de la chambre :        | 48 x 22 x 36 cm    |
| - Diamètre des cylindres :         | 25 à 75 mm         |
| - Largeur x Profondeur x Hauteur : | 520 x 530 x 480 mm |
| - Poids net :                      | 48 kg              |
| - Débit :                          | 2 l/min.           |



## Prise de teinte et photographie SMILE LITE MDP

Smile Line ☺

À chaque nouveau smartphone arrivant sur le marché, une nouvelle caméra aux performances à chaque fois plus époustouflantes ! C'est pour tirer parti de cette révolution en marche que Smile Line vous propose le tout premier appareil spécifiquement étudié pour la photographie dentaire avec votre smartphone personnel !



La Smile Lite MDP a nécessité 3 ans de développement et tests et peut être vue comme un « mini studio photo ». Cette lampe est équipée de trois groupes de LEDs (light emitting diodes). Non seulement les trois groupes peuvent être allumés de manière indépendante, mais vous avez également la possibilité de gérer l'éclairage grâce à quatre niveaux de puissance.



Au dos de votre Smile Lite MDP vous découvrirez un adaptateur universel réglable qui permet de coupler n'importe quel modèle de smartphone dont la largeur est entre 55–85 mm.



Smile Lite MDP est un appareil « plug and play » d'une simplicité enfantine qui ne nécessite ni app spéciale, ni calibration et surtout... aucune formation spécifique – elle vous permet de tirer toute la quintessence de la caméra de votre smartphone... en toute simplicité. Rapidement elle deviendra pour vous un outil indispensable :

- Photos pour prises de teintes
- Communication quotidienne entre le cabinet et le laboratoire
- Petites vidéos
- Documentation patients
- Photos artistiques



Les utilisateurs passionnés seront heureux d'apprendre que certains accessoires sont disponibles en option. Grâce à ceux-ci, vous aurez la possibilité de réaliser des images avec filtre polarisant ou avec diffuseurs, pour des résultats encore plus professionnels !

Distribué par :

 CENDRES+  
MÉTAUX  
Medtech

Chaque année, le fabricant Suisse nous surprend par sa capacité à innover et à proposer des produits toujours plus ergonomiques et toujours plus esthétiques.  
En voici une sélection.



### Set d'instruments Sébastien MOSCONI

Céramiste de renommée mondiale et membre de la fondation Oral Design, Sébastien Mosconi a constitué ce set d'instruments pour les puristes et les amoureux de leur métier de prothésiste :

- Manche conique + Module composite S1
- Manche droit + Modules composite S2 & S3
- Manche droit + Module cut-back + Module vibreur
- Manche conique + Module soft-grip
- Manche conique + Module pinceau S. Mosconi
- Manche conique + Module lame ZR / FlexMount



### WET'N'DRY SLIM PAD L'ESSENTIEL, SANS COMPROMIS

La nouvelle plaque de mélange céramique Slimpad est la synthèse de toutes les demandes qui nous ont été communiquées par beaucoup d'entre vous.

... et nous sommes très fiers du résultat proposé par notre équipe de design !

- Base de travail extra-basse
- Compacte, design minimaliste
- Format laptop facile à emporter
- Empilable
- Surface de travail 240 x 135 mm
- Disponible en blanc et en noir

La surface de travail de votre Wet'n'Dry SlimPad est une plaque en verre dans laquelle des fentes ont été réalisées. Vous insérez dans ces dernières les strips noirs PVA qui absorbent le liquide se trouvant dans le réservoir. Votre céramique, au contact des strips humides, gardera sa consistance idéale durant des jours entiers, tant qu'il y aura du liquide dans le réservoir.

NANO-hydrophobic

Avec votre set Wet'n'Dry SlimPad vous recevrez deux petits flacons de « NANO-hydrophobic solution ». Il s'agit d'un produit magique avec lequel vous traitez la surface du verre. En faisant ceci, vous réduisez considérablement sa tension superficielle.



### Tournevis d'implants

Proposée dans son support pratique et fonctionnel, la gamme de tournevis d'implants Smile Line est complète et ergonomique. La qualité de fabrication de chaque accessoire en améliore l'efficacité et le plaisir d'utilisation. Un **must** à ne pas manquer.

Disponible pour la plupart des grandes marques du marché : Nobel Biocare®, Straumann®, Astra Tech®, Camlog®, etc.



Distribué par :

## Alliages non précieux.

### Alliage de type CoCr: Metalloy CC

#### Caractéristiques techniques

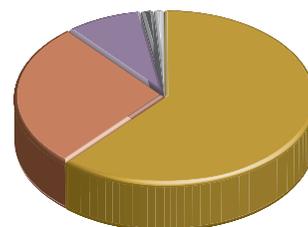
- CET (25–500°C): 14,0
- Dureté: 290 HV
- Densité: 8,5 g/cm<sup>3</sup>
- Intervalle de fusion: 1.325–1.415°C

Grâce à sa teneur en tungstène et en silicium, Metalloy CC présente une excellente coulabilité et une bonne résistance à la corrosion.

Sa dureté Vickers en fait un des alliages de type CoCr les plus souples du marché. Il est donc facile à polir.

#### Composition %

Co	61,5
Cr	27,5
W	8,6
Si	1,3
Autres	1,1



### Alliage de type CoCr: Wegobond

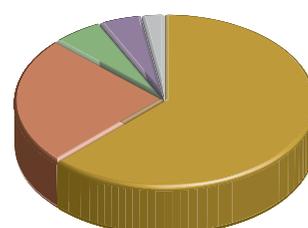
#### Caractéristiques techniques

- CET (25–500°C): 14,2–14,4
- Dureté: 290 HV
- Densité: 8,7 g/cm<sup>3</sup>
- Intervalle de fusion: 1.340–1.400°C

Avec une dureté Vickers inférieure à 300, Wegobond est tout aussi facile à polir que Metalloy CC. En raison de son CET, il est particulièrement recommandé pour la céramique Creation.

#### Composition %

Co	62,6
Cr	24,4
Mo	5,8
W	4,9
Autres	2,3



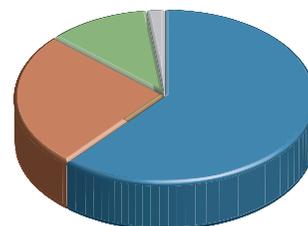
### Alliage de type NiCr: Metalloy NC2

#### Caractéristiques techniques

- CET (25–500°C): 14,0
- Dureté: 200 HV
- Densité: 8,0 g/cm<sup>3</sup>
- Intervalle de fusion: 1.250–1.340°C

#### Composition %

Ni	61,3
Cr	25,5
Mo	11,3
Autres	1,9



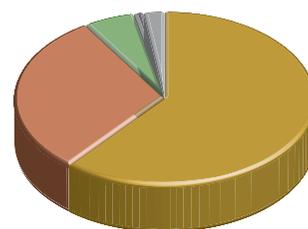
### Alliage de type CoCr uniquement pour châssis métalliques: Wegonit

#### Caractéristiques techniques

- Densité: 8,3 g/cm<sup>3</sup>
- Intervalle de fusion: 1.250–1.260°C
- Dureté: 440 HV10

#### Composition %

Co	61,0
Cr	30,2
Mo	5,6
Si	1
Autres	2,2



Tous les alliages non précieux distribués par Cendres+Métaux France sont fabriqués selon les normes internationales en vigueur. Ils ne contiennent aucun agent réputé dangereux pour les patients.

## Mise en revêtement.



### uniVest® Plus

Revêtement sans graphite, à base de liant phosphate de précision, pour tous les alliages précieux et non précieux.

Temps de prise : 60 minutes

Préchauffe standard : 600°C à 900°C

- Précision de coulée
- Surfaces extrêmement lisses
- Grain fin
- Démoulage aisé
- Expansion maximale : 3.8 %

N° de comm.	Nom	Contenu
0805 2160	uniVest® Plus	30 x 150g
0805 2161	Liquide	1000 ml



### uniVest® Rapid

Revêtement à haute température, sans graphite, haute précision à base de liant phosphate pour tous les alliages précieux et non précieux.

Temps de prise : 20 minutes

Préchauffe standard : 600°C à 900°C ou à haute température

- Coulée précise
- Surfaces extrêmement lisses
- Grain très fin
- Facilité de démoulage
- Expansion maximale : 3.2 %

N° de comm.	Nom	Contenu
0805 2162	uniVest® Rapid	30 x 150g
0805 2163	Liquide	1000 ml



### multiVest®

multiVest® permet de varier l'expansion, de manière optimale, pour couronnes et bridges en alliages précieux ou non-précieux, et aussi pour les céramiques pressées. multiVest® est conçu pour l'enfournement rapide à haute température ou préchauffe standard.

Enfournement rapide : après 15 minutes de mise en revêtement, le cylindre peut être enfourné à haute température. Préchauffage standard : laisser sécher le revêtement 60 minutes, mettre le cylindre dans le four de chauffe puis commencer à monter en température.

- Revêtement universel
- Haute précision
- Enfournement rapide ou normal
- Coût réduit
- Facile d'emploi

N° de comm.	Nom	Contenu
0805 2158	multiVest®	32 x 160g
0805 2157	Liquide	1200 ml

## Mise en revêtement.

### Revêtement CM-20

Technique de préchauffage rapide ou conventionnelle (progressive).  
Revêtement à base de quartz et de cristobalite, sans graphite, pour alliages précieux et non-précieux.

#### N° de comm.

083 872	1 carton de 50 sachets (sachets de 160g)
---------	---

083 739	1 litre de liquide CM-20
---------	--------------------------



### Revêtement Ceramicor

Revêtement graphité, lié à base de phosphate, pour alliages de métaux précieux et non-précieux.

#### N° de comm.

083 869	1 carton de 50 sachets (sachets de 160g)
---------	---

083 871	1 litre de liquide Ceramicor
---------	------------------------------



### NOUVEAU: Livento® invest

Livento® invest est un revêtement d'une grande finesse et d'une grande précision spécialement mis au point pour les travaux en céramique pressée, qui plus est sur di-silicate de lithium.

Livento® invest est disponible en portions de 50x100g + 1l de liquide (idem CM 20).

Des pistons de pressée jetables (13 mm) sont également disponibles par lots de 50 pièces.



### Produit recommandé

#### Di-silicate de lithium

#### Creation Willi Geller LS Press.



WILLI GELLER  
*Creation*  
SIMPLY BRILLIANT

Distribué par :

 **CENDRES<sup>+</sup>  
MÉTAUX**  
Medtech



